

**BITZER SE**

Peter-Schaufler-Platz 1
71065 Sindelfingen // Germany
Tel +49 7031 932-0
bitzer@bitzer.de // www.bitzer.de

Unser Zeichen // Our Ref.

Abs. // Sender	Stefanie Holst
Abt. // Dept.	Head of Corporate Communications and Marketing Content
Tel Dw. // Ext.	+49 7031 932-4327
E-Mail	stefanie.holst@bitzer.de

BITZER auf der EuroShop 2026: Komponenten und Technologien für zukunftssichere Gewerbekälte

Düsseldorf/Sindelfingen, 17. Februar 2026. Auf der EuroShop 2026 vom 22. bis 26. Februar in Düsseldorf präsentiert der Kälte-, Klima- und Wärmepumpenspezialist BITZER in Halle 14, Stand A38, Komponenten und Lösungen für zukunftssichere Gewerbekälteanlagen. Im Fokus stehen natürliche Kältemittel und Technologien, die die Anlagenverfügbarkeit und Effizienz über den gesamten Lebenszyklus erhöhen. Erstmals zeigt BITZER zudem Nachrüstlösungen für installierte Anlagen.

Energieeffizienz und der Einsatz natürlicher Kältemittel zählen heute zu den entscheidenden Erfolgsfaktoren für einen wirtschaftlichen Betrieb von Kälteanlagen im Einzelhandel, in der Lebensmittelproduktion und im Großhandel. Regulatorische Rahmenbedingungen wie die F-Gase-Verordnung (EU 573/2024), die einen beschleunigten Phase-down fluorierter Kältemittel bis 2050 vorschreibt, sowie verschärfte Effizienzstandards treiben diese Entwicklungen voran. Investitionen müssen heute schon die Anforderungen von morgen erfüllen.

Die Nachfrage nach zukunftsfähigen Lösungen für die Gewerbekälte steigt rasant. BITZER zeigt auf der EuroShop, wie sich dieser Wandel erfolgreich gestalten lässt. Als verlässlicher Partner für Anlagenbauer und Betreiber präsentiert das Unternehmen Technologien und Komponenten für natürliche Kältemittel wie CO₂ (R744) und zeigt, wie eine intelligente Leistungsregelung die Effizienz – insbesondere in Teillast – deutlich steigert und Betriebskosten reduziert. Schon kleine Anpassungen können spürbare Effizienzgewinne bringen.

ECOLITE CO₂ Verflüssigungssätze: einfacher und sicherer Einstieg in CO₂-Anwendungen

BITZER stellt auf der EuroShop das erste Modell der neuen ECOLITE CO₂ Familie vor – der Auftakt einer kommenden Serie von Verflüssigungssätzen, die speziell für das natürliche Kältemittel CO₂ (R744) optimiert ist. Die Verflüssigungssätze bieten Anwendern im gewerblichen Bereich eine zukunftssichere Alternative zu HFKW-Kältemitteln und ermöglichen einen einfachen und zuverlässigen Einstieg in die CO₂-Technologie, die sich in der Gewerbekälte zunehmend als Standard etabliert. Ob Kiosk, Minimarkt oder Supermarkt: Die ECOLITE CO₂ Verflüssigungssätze lassen sich flexibel für Tiefkühl- und Normalkühlanwendungen in allen Klimazonen einsetzen. Alle Komponenten sind optimal aufeinander abgestimmt. Das Plug-and-Play-Konzept ermöglicht eine schnelle und mühelose Installation und Inbetriebnahme, während die servicefreundliche Konstruktion Wartungsarbeiten erleichtert.

Das Herzstück der Verflüssigungssätze ist ein speziell entwickelter, zweistufiger CO₂-Hubkolbenverdichter von BITZER, ausgestattet mit dem IQ MODUL CM-RC-02 und Erweiterungskarte. Das IQ MODUL bedient die Funktionen des Verflüssigungssatzes und regelt automatisch das Hochdruckregelventil für einen optimalen Hochdruck. Für einen noch effizienteren Betrieb, insbesondere in Teillast, wird der Verdichter über den integrierten Frequenzumrichter VARIPACK drehzahl geregelt. Die Unit kann optional ab Werk mit Wärmerückgewinnung bestellt werden – ideal, um die Effizienz der Anlage weiter zu optimieren und Betriebskosten zu senken.

Das gezeigte ECOLITE CO₂ Modell deckt in der Normalkühlung (NK) eine Kälteleistung von 25 kW* und in der Tiefkühlung (TK) von 15 kW* ab (*Betriebspunkte: $t_{amb} = +32^{\circ}\text{C}$, $t_0 = -10^{\circ}\text{C}$ (NK) bei 60 Hz, $t_0 = -35^{\circ}\text{C}$ (TK) bei 70 Hz, $\Delta t_{0h} = 10\text{ K}$, $\Delta t_{cu} = 1\text{ K}$).

Fortschrittliche Leistungsregelung als Schlüssel für Energieeffizienz

Hohe Energieeffizienz zahlt sich für Betreiber doppelt aus: Sie senkt den Energieverbrauch und damit die Betriebskosten – und stärkt zugleich die Wettbewerbsfähigkeit. Eine präzise Temperaturführung ist zudem entscheidend für die Qualität sensibler Lebensmittel. Deshalb sollte die Effizienz über den gesamten Lebenszyklus im Fokus stehen.

BITZER bietet eine abgestimmte Kombination von Verdichtern und Technologien zur Leistungsoptimierung. Messebesucher erfahren auf der EuroShop mehr über die mechanische Leistungsregelung VARISTEP, den externen Frequenzumrichter VARIPACK sowie das IQ MODUL CM-

RC-02. Die Technologien eignen sich sowohl für Neuanlagen als auch für die Modernisierung bestehender Systeme, sind benutzerfreundlich und einfach zu integrieren.

Das IQ MODUL CM-RC-02 ist Standard auf ECOLINE Hubkolbenverdichtern ab der C3 Serie. Intelligente Funktionen optimieren Installation, Betrieb und Wartung. Die Einsatzgrenzüberwachung beispielsweise nutzt die tatsächlichen Betriebsgrenzen optimal aus und sorgt für einen sicheren Betrieb. Zudem erleichtert das IQ MODUL die Umsetzung fortschrittlicher Leistungsregelungskonzepte, die für eine präzise Anpassung an den tatsächlichen Kältebedarf sorgen: Die mechanische Leistungsregelung VARISTEP beispielsweise lässt sich über eine Erweiterungskarte mit geringem Verkabelungsaufwand anbinden und direkt über das Modul ansteuern.

PERFORMANCE KITS für ECOLINE Hubkolbenverdichter: Nachrüsten leicht gemacht

Nach Umbauten in Supermärkten, etwa bei der Verglasung von Kühlmöbeln, ist eine angepasste Leistungsregelung im Verbund häufig entscheidend für hohe Energieeffizienz und zuverlässige Anlagenverfügbarkeit. BITZER bietet dafür spezielle Nachrüstlösungen. Mit den PERFORMANCE KITS präsentiert das Unternehmen auf der EuroShop einfache Möglichkeiten, bestehende Verdichter mit zusätzlichen Funktionen auszustatten. Die PERFORMANCE KITS eignen sich für Hubkolbenverdichter der ECOLINE PRO Serie für Kohlenwasserstoffe (Bestellungen ab dem 11. November 2024) und der ECOLINE Serie für HFKW-/HFO-Kältemittel, die nicht ab Werk mit dem IQ MODUL CM-RC-02 geliefert wurden.

Die Nachrüstung erfolgt schnell und ohne großen Aufwand: Mit dem ENERGY KIT beispielsweise lässt sich die mechanische Leistungsregelung VARISTEP einfach und sicher nachrüsten. Die Montage des Kits erfolgt direkt auf dem Anschlusskasten des Bestandsverdichters, die Verkabelung am Modul – ohne komplexe Änderungen im Schaltschrank.

BITZER und Wurm: Intelligente Verdichtertechnik trifft smarte Anlagensteuerung

BITZER und das Unternehmen für Hard- und Software für Automatisierungstechnik Wurm treten in diesem Jahr mit einem Doppelstand auf der EuroShop auf. Unter dem Motto „Technology that connects“ zeigen die beiden Unternehmen im gemeinsamen Bereich des Messestands anhand eines transkritischen CO₂-Systems, wie ihre Technologien zusammenspielen.

Das Gesamtsystem wird von der übergeordneten Wurm-Regelung gesteuert. Diese kommuniziert über Modbus RTU direkt mit dem IQ MODUL CM-RC-02, das im Anschlusskasten des eingesetzten ECOLINE 4-Zylinder-Hubkolbenverdichters von BITZER integriert ist. So fließen Betriebsdaten und Warnmeldungen unmittelbar in die zentrale Regelungsstrategie ein – für einen optimierten

Anlagenbetrieb und eine hohe Verfügbarkeit. Das Unternehmen Wurm ist seit 2019 Teil der BITZER Gruppe.



Als unabhängiger Spezialist für Kälte- und Klimatechnik sowie Wärmepumpentechnologie ist BITZER weltweit im Einsatz: Mit Produkten und Dienstleistungen für Kältetechnik, Klimatisierung, Prozesskühlung und Transport sorgt BITZER für optimale Temperaturbedingungen in Warenhandel, Industrieprozessen und Raumklimatisierung – immer vor dem Hintergrund größtmöglicher Energieeffizienz und Qualität. Mit Vertriebsgesellschaften und Produktionsstätten ist die BITZER Firmengruppe weltweit an 75 Standorten in 41 Ländern vertreten. Inklusive Handels- und Dienstleistungspartnern erstreckt sich der Fertigungs-, Entwicklungs- und Vertriebsverbund von BITZER über fast alle Länder der Welt. Im Jahr 2024 erwirtschafteten 4500 Mitarbeitende einen Umsatz von 1,12 Milliarden Euro, der Aufwand für Forschung und Entwicklung lag bei 67 Millionen Euro.

www.bitzer.de

Bildübersicht

Die Bildmotive dürfen nur zu redaktionellen Zwecken genutzt werden. Die Verwendung ist honorarfrei bei Quellenangabe „Foto: BITZER“ und Übersendung eines kostenlosen Belegexemplars. Grafische Veränderungen – außer zum Freistellen des Hauptmotivs – sind nicht gestattet.



Bild 1: Auf der EuroShop präsentiert BITZER seine neuen luftgekühlten CO₂-Verflüssigungssätze



Bild 2: Einfache Nachrüstoptionen für bestehende ECOLINE Hubkolbenverdichter: BITZER PERFORMANCE KITS