

**BITZER SE**

Peter-Schaufler-Platz 1
71065 Sindelfingen // Germany
Tel +49 7031 932-0
bitzer@bitzer.de // www.bitzer.de

Unser Zeichen // Our Ref.

Abs. // Sender

Abt. // Dept.

Tel Dw. // Ext.

E-Mail

Stefanie Holst

Head of Corporate Communications
and Marketing Content

+49 7031 932-4327

stefanie.holst@bitzer.de

BITZER präsentiert zukunftssichere Kälte-, Klima- und Wärmepumpen-Lösungen auf der AHR Expo 2026 in Las Vegas

Las Vegas/Sindelfingen, 02.02.2026. Auf der AHR Expo 2026 unterstreicht BITZER das Motto der Messe „Die Zukunft von HVACR beginnt hier“ („The Future of HVACR Starts Here“) mit Technologien, die speziell für den nordamerikanischen Markt gebaut und größtenteils an lokalen Standorten gefertigt werden. Besucher finden BITZER vom 2. bis 4. Februar am Messestand C7335.

Mit zwei Produktionsstandorten in den USA und einem starken Bekenntnis zu seinen US-Kunden präsentiert BITZER Lösungen, die globale Ingenieurskunst mit Produkten vereinen, die an lokale Normen, Anwendungen und marktspezifische Anforderungen angepasst sind. Am Messestand in Las Vegas wird das Unternehmen seine neuesten Innovationen für die Gewerbe- und Industriekälte, die Kühlung von Data Centres und den Einsatz hocheffizienter Wärmepumpen präsentieren. Jede Lösung ist auf maximale Betriebssicherheit und Flexibilität ausgelegt, vollständig UL-zertifiziert und mit Niedrig-GWP-Kältemitteln der A1- und A2L-Sicherheitsklasse oder natürlichen Kältemitteln kompatibel.

Neben seinem Produktportfolio rückt BITZER auch seine enge Zusammenarbeit mit Kunden in den Fokus, die von fundiertem Anwendungswissen und bewährten, auf zuverlässige Leistung ausgelegten Anlagen profitieren. Nach über 91 Jahren Branchenführerschaft prägt BITZER noch heute den HVACR-Sektor weltweit und investiert zugleich konstant in seine US-Standorte. Durch fortlaufende Modernisierung und Expansion seiner amerikanischen Produktionsstätten gewährleistet das Unternehmen eine schnelle Lieferung, hohe Produktqualität und kundenspezifische Konfigurationen.

All das macht BITZER zu einem vertrauenswürdigen langfristigen Partner auf dem Weg der Branche in eine effizientere und nachhaltigere Zukunft.

CO₂ für gewerbliche Anwendungen mit BITZER ECOLINE CO₂

Als Pionier im Bereich der gewerblichen CO₂-Technologie bietet das Unternehmen eines der branchenweit größten Portfolios von CO₂-Verdichtern für die Gewerbekälte, das auf umfangreicher Erfahrung und der höchsten Anzahl an installierten Verdichtern in den USA basiert. BITZER CO₂-Verdichter kommen in nahezu jeder Art von Supermarkt zum Einsatz. So können Kunden darauf vertrauen, mit bewährter Technologie und einem verlässlichen Partner auf der sicheren Seite zu sein.

Mit den neuen 8-Zylinder-CO₂-Hubkolbenverdichtern erweitert BITZER seine bewährte ECOLINE Serie um Lösungen mit einem noch größeren Leistungsbereich. Die Verdichter bieten eine hohe Effizienz, Leistung und Betriebssicherheit beim Einsatz in industriellen Kälteanlagen und Wärmepumpen in der Industrie – mit einer geringeren Zahl von Verdichtern als bisher und einer höheren Leistung als beim Einsatz von herkömmlichem Ammoniak. Ihre spezielle industrielle Ausführung ermöglicht eine einfache, gezielte Wartung. Der verschleißfeste Antrieb und der sauggasgekühlte Motor sorgen für eine hohe Effizienz. Für einen noch größeren Wirkungsgrad ist die ECOLINE+ Serie auch mit Direktanlauf-Permanentmagnetmotor verfügbar.

Ebenfalls auf der Messe vertreten: ECOLINE Hubkolbenverdichter, die speziell für den Einsatz mit Niedrig-GWP-Kältemitteln optimiert wurden. Sie verbinden einen hohen Wirkungsgrad und Zuverlässigkeit mit Flexibilität dank eines breiten Anwendungsspektrums für zahlreiche Wärmepumpenanwendungen. Alle ECOLINE Verdichter verfügen über das IQ MODUL CM-RC-02, mit dem sich wichtige Verdichtenfunktionen wie die Leistungsregelung, das Ölstandsmanagement und der Motorschutz steuern lassen. Das intelligente Modul verringert die Komplexität der Anlagenelektrik, verkürzt die Installationszeit und vereinfacht die Inbetriebnahme und Wartung erheblich.

Kontinuierliche Kühlung von Data Centres mit BITZER CSV

Auf der AHR 2026 in Las Vegas präsentiert BITZER außerdem die Kompaktschraubverdichter seiner fortschrittlichen CSV Serie – die perfekte Lösung für die Kühlung moderner Data Centres. Sie vereinen Verdichter, Motor, Ölabscheider und Frequenzumrichter in einem einzigen, hocheffizienten Bauteil. Der integrierte Wechselrichter ermöglicht eine genaue Temperaturregelung und einen außergewöhnlich großen Leistungsmodulationsbereich. So sorgt er für einen stabilen Betrieb unter wechselnder IT-Last, einschließlich Sanftanlauf-Funktion für geringen Einschaltstrom und Betrieb bei geringer Druckdifferenz. Die Verdichtersätze sind mit asynchronem, sauggasgekühltem Motor oder



Permanentmagnetmotor verfügbar. Die Serie ist auf hohe Verflüssigungstemperaturen und hohe jahreszeitliche Effizienz ausgelegt und erfüllt die strengen Anforderungen von Data Centres an die Betriebszeit und Energieleistung. Sie kann beispielsweise mit den Kältemitteln R134a, R513A oder R1234ze betrieben werden.

Vielseitigkeit für Wärmepumpen und Klimatisierung mit BITZER ORBIT

Die BITZER ORBIT Scrollverdichter werden vor Ort in den USA entwickelt und hergestellt und eignen sich besonders für Wärmepumpen- und Klimaanwendungen. Es gibt sie in verschiedenen Ausführungen wie dem ORBIT+ mit Direktanlauf-Permanentmagnetmotor und dem ORBIT FIT mit Economiser-Funktion. Alle Varianten sind für den Betrieb mit Niedrig-GWP-Kältemitteln der A1- und A2L-Sicherheitsklasse ausgelegt. Sie zeichnen sich durch niedrige Schallemission und eine geringere Ölwurfrate im Betrieb aus. Mithilfe der BITZER Advanced Header Technology (BAHT), einer speziellen Rohrtechnologie für die leichtere Kombination ungleicher Verdichtergrößen, können die Verdichter für eine höhere Leistung und ein zuverlässiges Ölmanagement problemlos in verschiedenen Tandem- oder Triokonfigurationen kombiniert werden.



Als unabhängiger Spezialist für Kälte- und Klimatechnik sowie Wärmepumpentechnologie ist BITZER weltweit im Einsatz: Mit Produkten und Dienstleistungen für Kältetechnik, Klimatisierung, Prozesskühlung und Transport sorgt BITZER für optimale Temperaturbedingungen in Warenhandel, Industrieprozessen und Raumklimatisierung – immer vor dem Hintergrund größtmöglicher Energieeffizienz und Qualität. Mit Vertriebsgesellschaften und Produktionsstätten ist die BITZER Firmengruppe weltweit an 75 Standorten in 41 Ländern vertreten. Inklusive Handels- und Dienstleistungspartnern erstreckt sich der Fertigungs-, Entwicklungs- und Vertriebsverbund von BITZER über fast alle Länder der Welt. Im Jahr 2024 erwirtschafteten 4500 Mitarbeitende einen Umsatz von 1,12 Milliarden Euro, der Aufwand für Forschung und Entwicklung lag bei 67 Millionen Euro.

www.bitzer.de

Bildübersicht

Die Bildmotive dürfen nur zu redaktionellen Zwecken genutzt werden. Die Verwendung ist honorarfrei bei Quellenangabe „Foto: BITZER“ und Übersendung eines kostenlosen Belegexemplars. Grafische Veränderungen – außer zum Freistellen des Hauptmotivs – sind nicht gestattet.

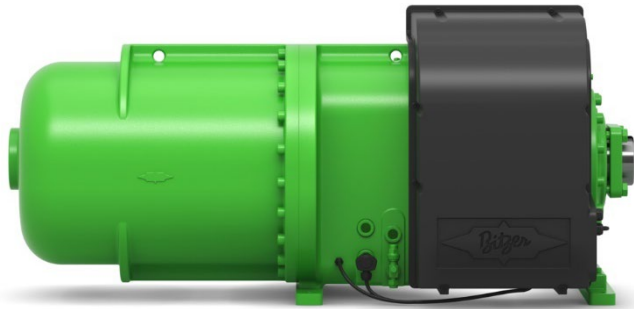


Bild 1: BITZER CSV Kompaktschraubenverdichter



Bild 2: BITZER ECOLINE 8-Zylinder-Hubkolbenverdichter für subkritische CO₂-Anwendungen

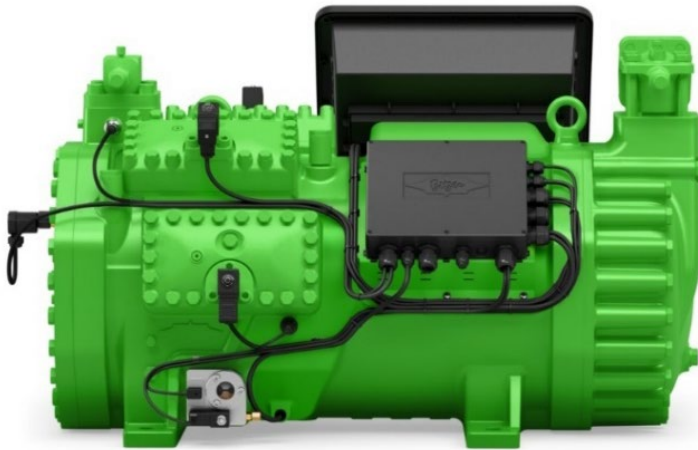


Bild 3: BITZER ECOLINE 8-Zylinder-Hubkolbenverdichter für transkritische CO₂-Anwendungen



Bild 4: BITZER ORBIT FIT mit Economiser-Funktion für Wärmepumpenanwendungen