

**BITZER SE**

Peter-Schaufler-Platz 1  
71065 Sindelfingen // Germany  
Tel +49 7031 932-0  
Fax +49 7031 932-147  
bitzer@bitzer.de // www.bitzer.de

Unser Zeichen // Our Ref.

Abs. // Sender  
Abt. // Dept.  
Tel Dw. // Ext.  
Fax Dw. // Ext.  
E-Mail

Patrick Koops  
Public Relations  
+49 7031 932-4327  
+49 7031 932-54327  
patrick.koops@bitzer.de

## **BITZER lancia la nuova versione ad alta efficienza dei compressori a vite compatti CSW**

*Sindelfingen/Rottenburg, 13.07.2021. BITZER presenta il suo nuovo compressore a vite compatto CSW85/95 con motore versione 4 e assicura un'efficienza ottimizzata nei chiller ad alta prestazione raffreddati ad acqua. La nuova selezione di motori per compressore permette ai produttori di soddisfare i più elevati requisiti in termini di efficienza.*

Il motore CSW versione 4 è una combinazione del ben noto compressore a vite CSW BITZER con un motore versione 4 specificamente selezionato e una speciale carica d'olio. Questa soluzione è stata già impiegata con successo sul mercato cinese, garantendo alta affidabilità ed elevata efficienza nei chiller raffreddati ad acqua. A seguito dell'aumento dei requisiti di efficienza e alla conseguente domanda dei clienti, soprattutto dall'Europa e dall'India, BITZER ha ora avviato per i mercati interessati la costruzione del suo CSW nella sede BITZER di Rottenburg-Ergenzingen.

Il numero di impianti raffreddati ad acqua sta aumentando notevolmente in Europa - anche per via dei requisiti dettati dalla Direttiva Ecodesign. Il CSW permette ai produttori OEM di chiller a vite di progettare e produrre chiller A/C raffreddati ad acqua che soddisfano i più elevati standard internazionali di efficienza energetica, quali lo European Ecodesign 2016/2281 Livello 2 e il Sistema di classificazione indiano BEE-ECBC – ISEER.

### **Nuove possibilità per i produttori di chiller**

La gamma di prodotti include nove modelli con volume spostato tra 410 m<sup>3</sup>/h e 1,120 m<sup>3</sup>/h a 50 Hz e 495 m<sup>3</sup>/h e 1,351 m<sup>3</sup>/h a 60 Hz. Il loro limiti di impiego sono stati progettati per applicazioni di chiller di processo e A/C ad alta efficienza raffreddati ad acqua, con massime temperature di condensazione

# Comunicato stampa



fino a 46°C. Per questo motivo il loro concetto tecnico include varie soluzioni per migliorare l'efficienza del compressore: il motore ha un'efficienza ottimizzata nei limiti d'impiego target e una corrente di funzionamento massima ridotta. Ciò rende possibile usare contattori più piccoli e diametri più ridotti per i cavi principali, con il risultato di una riduzione dei costi complessivi dell'impianto. Il CSW è stato progettato per refrigeranti a medio e basso GWP e a bassa pressione, come R134a, R1234yf, R513A, R450A, R1234zeE e R515B. Inoltre, il flusso di gas interno è stato ottimizzato e la caduta di pressione interna ulteriormente ridotta.

La combinazione di CSW con motore versione 4 e della versione di olio ottimizzata consente di soddisfare in termini di efficienza, ad esempio in un chiller per la climatizzazione raffreddato ad acqua, lo standard europeo UE 2016/2281; il motore CSW versione 4 permette di migliorare il Seasonal Energy Efficiency Ratio (SEER) (Indice di efficienza energetica stagionale) fino all'8% a confronto con un compressore CSW standard, nelle tipiche condizioni operative di un chiller raffreddato tramite motore.

## **Elaborazione del concetto di capacità**

La regolazione meccanica della capacità con il concetto di valvola a cassetto singola può essere impostata tra il 100 e il 25%. Questa versione CSW è adatta anche per l'impiego con inverter di frequenza esterni a una gamma di frequenze tra 20 e 60 Hz. Il campo di velocità variabile dipende dalle condizioni operative presenti e dal campo di tensione in ingresso.



In quanto specialista indipendente nel campo della refrigerazione e della climatizzazione, BITZER lavora in tutto il mondo: con prodotti e servizi per la refrigerazione, la climatizzazione, il raffreddamento di processo e i trasporti l'azienda assicura condizioni di temperatura ottimali nel commercio, nei processi industriali e nella climatizzazione, puntando sempre alla massima efficienza energetica e qualità. Il gruppo BITZER vanta una rete globale con 72 strutture in 37 Paesi, comprese le società di distribuzione e gli stabilimenti di produzione. Considerando i partner che si occupano di commercio e servizi, la rete di produzione, sviluppo e distribuzione di BITZER si estende praticamente in tutti i paesi del mondo. Nel 2020, grazie ai 3.800 dipendenti è stato raggiunto un fatturato pari a 808 milioni di euro, mentre gli investimenti per ricerca e sviluppo ammontavano a 45 milioni di euro.

# Comunicato stampa



## Panoramica delle immagini

Le immagini possono essere utilizzate solo per scopi redazionali. L'uso è consentito gratuitamente previa indicazione della fonte "Foto: BITZER" e trasmissione di una copia dimostrativa gratuita. Non sono consentite modifiche grafiche, salvo quelle atte a evidenziare il motivo principale.

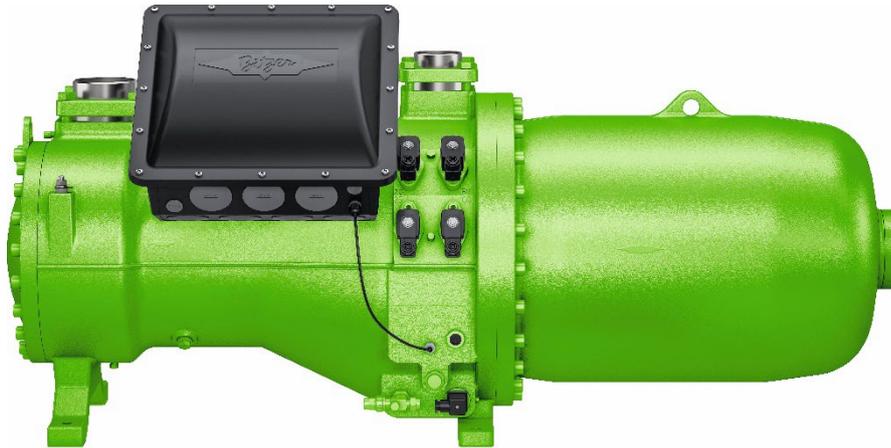


Foto: Il motore CSW versione 4 permette ai produttori di chiller a vite OEM di progettare e produrre chiller A/C raffreddati ad acqua che soddisfano i più elevati standard internazionali di energia