

**BITZER SE**

Peter-Schaufler-Platz 1  
71065 Sindelfingen // Germany  
Tel +49 7031 932-0  
Fax +49 7031 932-147  
bitzer@bitzer.de // www.bitzer.de

Unser Zeichen // Our Ref.

Abs. // Sender  
Abt. // Dept.  
Tel Dw. // Ext.  
Fax Dw. // Ext.  
E-Mail

Patrick Koops  
Public Relations  
+49 7031 932-4327  
+49 7031 932-54327  
patrick.koops@bitzer.de

## **BITZER stellt neue Version der CSW Kompaktschraubenverdichter mit hohem Wirkungsgrad vor**

*Sindelfingen/Rottenburg, 13.07.2021. BITZER stellt seine neuen Kompaktschraubenverdichter CSW85/95 Motorversion 4 für verbesserten Wirkungsgrad in hocheffizienten wassergekühlten Flüssigkeitskühlsätzen vor. Die neue Verdichtermotorzuordnung erleichtert Systemherstellern die Erfüllung der aktuellen Effizienzanforderungen.*

Die CSW Motorversion 4 ist eine Kombination des bewährten BITZER CSW Schraubenverdichters mit einer speziell ausgewählten Motorversion 4 und spezieller Ölfüllung. Dieses Konzept wurde bereits erfolgreich im chinesischen Markt umgesetzt, um die Zuverlässigkeit und den Wirkungsgrad von wassergekühlten Flüssigkeitskühlsätzen zu erhöhen. Aufgrund der steigenden Effizienzanforderungen und der entsprechenden Kundennachfrage insbesondere auch in Europa und Indien hat BITZER jetzt mit der Herstellung seiner CSW Verdichter für diese Märkte am BITZER Standort Rottenburg-Ergenzingen begonnen.

Die Anzahl wassergekühlter Anlagen in Europa nimmt merklich zu – auch aufgrund der gestiegenen Anforderungen durch die Ökodesign-Richtlinie. CSW Kompaktschraubenverdichter ermöglichen OEM-Herstellern von Flüssigkeitskühlsätzen mit Schraubenverdichtern die Konstruktion und den Bau wassergekühlter Klima-Kaltwassersätze, die höchste internationale Energieeffizienzstandards wie die europäische Ökodesign-Richtlinie 2016/2281 Tier 2 und das indische BEE-ECBC – ISEER Star Rating erfüllen.



## **Neue Möglichkeiten für Hersteller von Flüssigkeitskühlsätzen**

Das Sortiment umfasst neun Modelle mit Fördervolumenströmen von 410 m<sup>3</sup>/h bis 1.120 m<sup>3</sup>/h bei 50 Hz beziehungsweise 495 m<sup>3</sup>/h bis 1.351 m<sup>3</sup>/h bei 60 Hz. Die Einsatzgrenzen wurden ausgelegt für wassergekühlte Klima-Kaltwassersätze und Prozess-Kühlanlagen mit hohem Wirkungsgrad und einer maximalen Verflüssigungstemperatur von bis zu 46 °C. Aus diesem Grund beinhaltet das technische Konzept verschiedene Maßnahmen zur Erhöhung des Verdichterwirkungsgrades insbesondere mit Fokus auf das Teillastverhalten. Der Motor liefert einen erhöhten Wirkungsgrad in den angestrebten Einsatzgrenzen und gleichzeitig einen reduzierten maximalen Betriebsstrom. Das ermöglicht die Verwendung kleinerer Schütze sowie von Kabeln mit geringeren Querschnitten, was eine Reduzierung der Gesamtkosten der Anlage bewirkt. BITZER hat die CSW Verdichter für Kältemittel mit geringem Treibhauspotenzial für niedrigen und mittleren Druck wie R134a, R1234yf, R513A, R450A, R1234ze(E) und R515B konzipiert. Auch der interne Gasfluss wurde optimiert und damit der interne Druckverlust reduziert.

Durch den Einsatz eines CSW Verdichters mit Motorversion 4 und optimierter Ölfüllung kann beispielsweise ein wassergekühlter Schraubenverdichter-Flüssigkeitskühlsatz für die Klimaanwendung die Effizienzanforderungen der europäischen Richtlinie EU 2016/2281 einfacher erfüllen. CSW Verdichter mit Motorversion 4 ermöglichen unter typischen Klima-Betriebsbedingungen eine Verbesserung des saisonalen Effizienz-Referenzwertes (SEER) um bis zu 8 Prozent gegenüber anderen CSW Kompaktschraubenverdichtern.

## **Durchdachte Leistungsregelung**

Die mechanische Schieber-Leistungsregelung kann zwischen 100 und 25 Prozent eingestellt werden. Diese CSW Version ist auch geeignet für den Betrieb mit externem Frequenzumrichter in einem Frequenzbereich von 20 bis 60 Hz. Der variable Drehzahlbereich ist abhängig von den jeweiligen Betriebsbedingungen und der dazugehörigen Versorgungsspannung.



Als unabhängiger Spezialist für Kälte- und Klimatechnik ist BITZER weltweit im Einsatz: Mit Produkten und Dienstleistungen für Kältetechnik, Klimatisierung, Prozesskühlung und Transport sorgt BITZER für optimale Temperaturbedingungen in Warenhandel, Industrieprozessen und Raumklimatisierung – immer vor dem Hintergrund größtmöglicher Energieeffizienz und Qualität. Mit Vertriebsgesellschaften und Produktionsstätten ist die BITZER Firmengruppe an 72 Standorten in 37 Ländern global vertreten. Inklusive Handels- und Dienstleistungspartnern erstreckt sich der Fertigungs-, Entwicklungs- und Vertriebsverbund von BITZER über fast alle Länder der Welt. Im Jahr 2020 erwirtschafteten 3.800 Mitarbeiter einen Umsatz von 808 Millionen Euro; der Aufwand für Forschung und Entwicklung lag bei 45 Millionen Euro.

## **Bildübersicht**

Die Bildmotive dürfen nur zu redaktionellen Zwecken genutzt werden. Die Verwendung ist honorarfrei bei Quellenangabe „Foto: BITZER“ und Übersendung eines kostenlosen Belegexemplars. Grafische Veränderungen – außer zum Freistellen des Hauptmotivs – sind nicht gestattet.

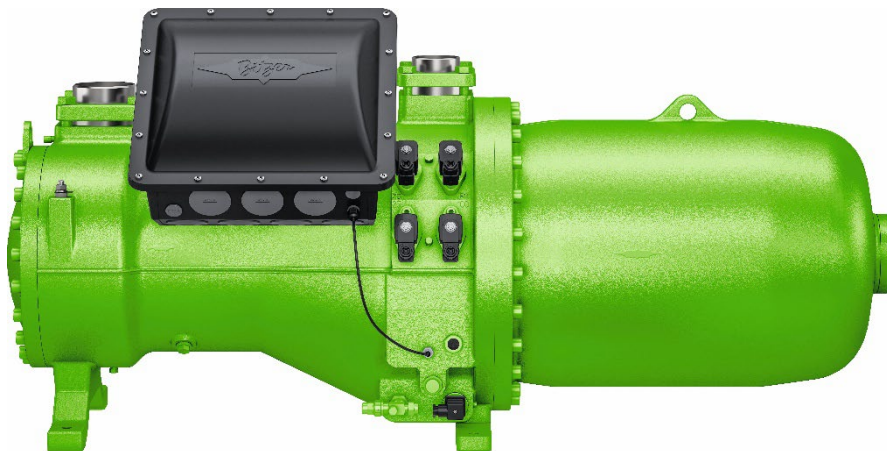


Bild: CSW Motorversion 4 ermöglicht OEM-Herstellern von Flüssigkeitskühlsätzen mit Schraubenverdichtern die Konstruktion und den Bau wassergekühlter Klima-Kaltwassersätze, die höchste internationale Energieeffizienzstandards erfüllen