

**BITZER SE**

Peter-Schaufler-Platz 1
71065 Sindelfingen // Germany
Tel +49 7031 932-0
Fax +49 7031 932-147
bitzer@bitzer.de // www.bitzer.de

Unser Zeichen // Our Ref.

Abs. // Sender
Abt. // Dept.
Tel Dw. // Ext.
Fax Dw. // Ext.
E-Mail

Patrick Koops
Public Relations
+49 7031 932-4327
+49 7031 932-54327
patrick.koops@bitzer.de

Technologie für verschiedenste Anwendungen und Kältemittel

Chillventa eSpecial 2020: This is BITZER

Sindelfingen, 13.10.2020. BITZER unterstützt das Chillventa eSpecial mit digitalen Produktpräsentationen, Webinaren und einer Pressekonferenz. Bereits Ende September stellte BITZER den neuen Kältemittel-Report vor, der traditionell alle zwei Jahre zur Chillventa erscheint. Neben Kältemitteln legt der Spezialist für Kälte- und Klimatechnik auf der digitalen Fachmesse höchsten Wert auf Energieeffizienz und Anwenderfreundlichkeit.

Das ist BITZER: breit aufgestellt und nachhaltig. Alternative Kältemittel, Energieeffizienz, Services und intelligente Lösungen gehören zu den größten Prioritäten des Unternehmens. Der Spezialist für Kälte- und Klimatechnik bietet für jede Anwendung und nahezu jedes Kältemittel die richtige Technologie – insbesondere im Rahmen gesetzlicher Regelungen wie der Ökodesign-Richtlinie und der F-Gase-Verordnung und mit dem Fokus auf höchste Effizienz.

Neuer Kältemittel-Report

Ein Beleg für diese Kompetenz ist unter anderem der BITZER Kältemittel-Report, der alle zwei Jahre neu herausgegeben wird – in diesem Jahr bereits in der 21. Ausgabe. Auch deshalb drehte sich bei BITZER am 29. und 30. September alles um das Thema Kältemittel: BITZER versammelte vier seiner Kältemittelexperten zu öffentlichen Live-Diskussionen in deutscher und englischer Sprache. Interessierte konnten über Live-Streams teilnehmen und ihre Fragen stellen. Die neue Ausgabe steht als PDF und in digitaler Form unter <https://www.bitzerkältemittelreport.com/> zur Verfügung.



Auf dem diesjährigen Chillventa eSpecial präsentiert BITZER eine Weltpremiere für das Kältemittel CO₂: Der CO₂-Verdichter BITZER CKHE7 ermöglicht Anlagenherstellern den Bau von Großanlagen mit einer geringeren Anzahl von Verdichtern. CKHE7 ist die Erweiterung der bewährten Hubkolbenverdichterbaureihe BITZER CKHE5. Der Unterschied: Er ist für die hohen Kälteleistungen der Industriekälte mit CO₂ als Kältemittel ausgelegt. Ebenfalls für CO₂ konzipiert ist WGC, eine neue Familie von Rohrbündel-Wärmeübertragern in verschiedenen Größen und Längen, die typischerweise in der Gewerbe- und leichten Industriekälte eingesetzt werden können. Dieses Wärmeübertragerkonzept kann als Gaskühler, Wärmerückgewinnungs-Wärmeübertrager und Verflüssiger eingesetzt werden – all das in transkritischen CO₂-Anwendungen.

BITZER hat jahrzehntelange Erfahrung in der Fertigung von Ammoniak-geeigneten Komponenten und bietet mit seinen Ammonia Compressor Packs (ACPs) auch höhere Kälteleistungen von je bis zu 3 MW (–10/35 °C). Mit BITZER ACPs erhalten Kunden vollständig montierte, einsatzbereite Verdichtersätze, die vor Ort schnell und einfach installiert werden können.

Der Schlüssel zur Energieeffizienz

Auf dem Chillventa eSpecial präsentiert BITZER auch seine halbhermetischen Schraubenverdichter der Baureihe HS.95. Die neuen und größeren Modelle der bewährten HS Schraubenverdichterbaureihe bieten deutliche Effizienzsteigerungen von Motoren und Mechanik. Sie sind für ein breites Anwendungsspektrum wie Kälte-, Klima-, Wärmepumpen- und Marinesysteme ausgelegt und können sowohl in Einzel- als auch in Verbundsystemen eingesetzt werden. In Systemen mit Parallelbetrieb, beispielsweise mit vier Verdichtern, können Fördervolumina von 4.060 m³/h problemlos erreicht werden.

Die ORBIT Scrollverdichter von BITZER bieten mehr Effizienz und Flexibilität als je zuvor: Alle Modelle sind austauschbar und mit modernen Technologien ausgestattet, die eine Anpassung an die unterschiedlichsten Bedingungen erlauben. In Kürze wird BITZER das Modell ORBIT FIT 8 zur Serienreife bringen. ORBIT FIT mit Economisertechnologie sorgt in allen Klimaanwendungen für Effizienz- und Leistungsverbesserungen, ist jedoch besonders für Anwendungen mit hohen Druckverhältnissen wie Wärmepumpen geeignet. Der Economiserbetrieb erweitert zudem die Einsatzgrenzen und erlaubt den Betrieb bei niedrigeren Umgebungstemperaturen.

Anlässlich des Chillventa eSpecials 2020 präsentiert BITZER zudem seine leistungsstarken SQD Rohrbündelverdampfer. Diese einzigartigen quadratischen Verdampfer erreichen den höchsten derzeit mit Trockenexpansions-Wärmeübertragern erzielbaren Wirkungsgrad und zeichnen sich durch ein



patentiertes Design aus, das ein hochtechnologisches Kältemittelverteilungssystem und ein speziell entwickeltes Wasserströmungsmuster umfasst.

Benutzerfreundlichkeit: Einer für alle Anforderungen

Die Verflüssigungssätze der Serie ECOLITE 2.0 sind ab sofort über das BITZER Vertriebsnetz verfügbar. Zu den wichtigsten Neuerungen gehören die Zulassung für die Kältemittel der Sicherheitsgruppe A2L (R1234ze/yf, R455A und R454C) und neue Funktionen innerhalb des Reglers wie beispielsweise die Ölrücklauffunktion, die für einen zuverlässigen und effizienten Betrieb sorgen. Einer ihrer größten Vorteile: Alle sieben Modelle können mit verschiedenen Kältemitteln bei unterschiedlichen Anwendungen in allen Klimazonen eingesetzt werden – beispielsweise in Kühlräumen, Tankstellen und kleinen Geschäften. Das Plug-and-Play-Konzept ermöglicht Anwendern eine schnelle Installation aller ECOLITE Modelle und die Inbetriebnahme kann einfach über den Regler mit Display und Verbindung zur BEST Software durchgeführt werden. Die Konstruktion der Verflüssigungssätze gewährleistet bei Bedarf eine einfache Erreichbarkeit und schnelle Wartung aller Bauteile.



Als unabhängiger Spezialist für Kälte- und Klimatechnik ist BITZER weltweit im Einsatz: Mit Produkten und Dienstleistungen für Kältetechnik, Klimatisierung, Prozesskühlung und Transport sorgt BITZER für optimale Temperaturbedingungen in Warenhandel, Industrieprozessen und Raumklimatisierung – immer vor dem Hintergrund größtmöglicher Energieeffizienz und Qualität. Mit Vertriebsgesellschaften und Produktionsstätten ist die BITZER Firmengruppe an 72 Standorten in 37 Ländern global vertreten. Inklusive Handels- und Dienstleistungspartnern erstreckt sich der Fertigungs-, Entwicklungs- und Vertriebsverbund von BITZER über fast alle Länder der Welt. Im Jahr 2019 erwirtschafteten 3.800 Mitarbeiter einen Umsatz von 808 Millionen Euro; der Aufwand für Forschung und Entwicklung lag bei 46 Millionen Euro.

Bildübersicht

Die Bildmotive dürfen nur zu redaktionellen Zwecken genutzt werden. Die Verwendung ist honorarfrei bei Quellenangabe „Foto: BITZER“ und Übersendung eines kostenlosen Belegexemplars. Grafische Veränderungen – außer zum Freistellen des Hauptmotivs – sind nicht gestattet.



Bild 1: Der neue BITZER Kältemittel-Report, Nummer 21, war die perfekte Gelegenheit für das erste Live-Web-Forum von BITZER am 29. und 30. September 2020

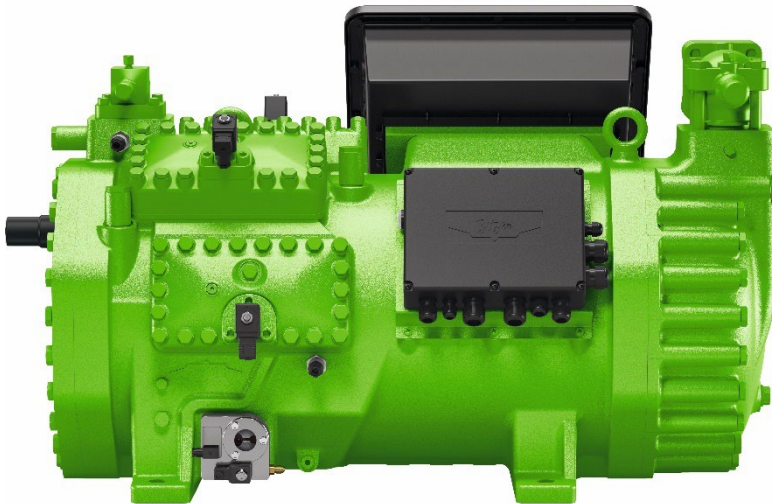


Bild 2: Der neue CO₂-Verdichter BITZER CKHE7

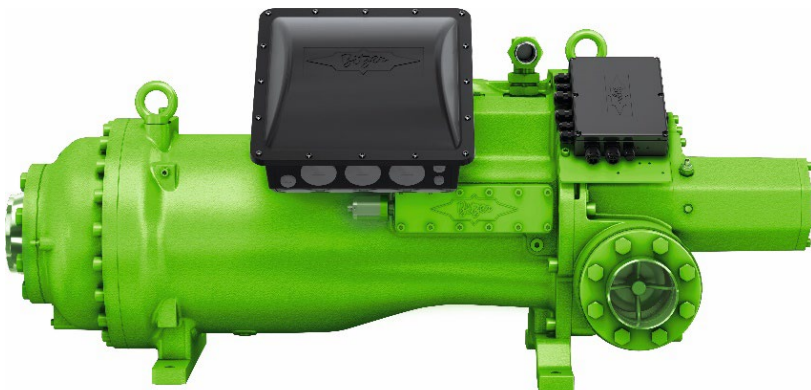


Bild 3: BITZER HS.95 Schraubenverdichter sind für den Betrieb mit Niedrig-GWP-Kältemitteln ausgelegt



Bild 4: Leistungstark und vielseitig – Scrollverdichter ORBIT FIT 8 mit Economisertechnologie liefern hohe Leistungen



Bild 5: BITZER ECOLITE ist nun für A2L-Kältemittel erhältlich. Bereits Anfang des Jahres belegten BITZER Verflüssigungsätze den ersten Platz beim Vertrauenspreis der LÜKK 2020



Bild 6: Kompakt und einfach im Rahmen eines Flüssigkeitskühlsatzes unterzubringen: BITZER SQD Verdampfer

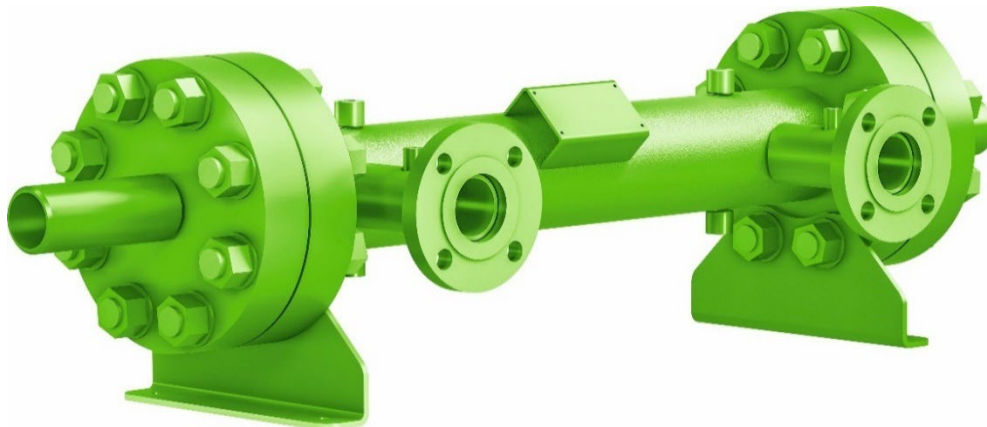


Bild 7: Typische Anwendungsbereiche für die WGC CO₂-Gaskühler von BITZER sind Gewerbekälte und leichte Industriekälte

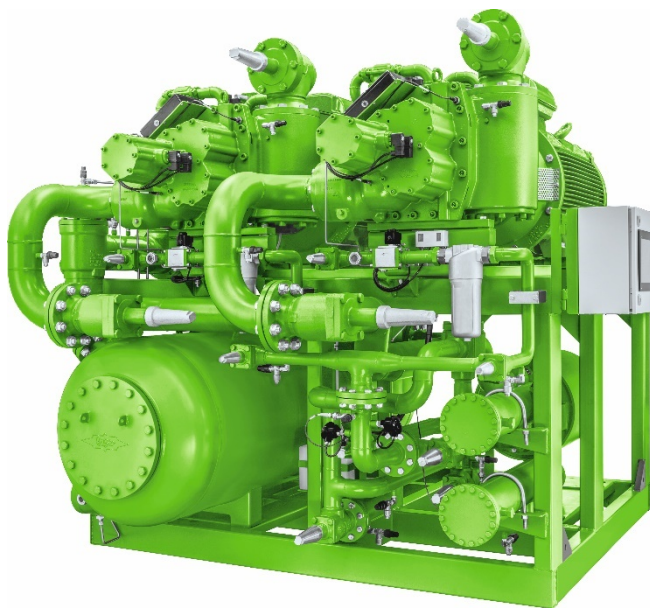


Bild 8: BITZER ACPs sind mit einem Leistungsbereich von 200 bis 4.500 kW erhältlich