

**BITZER SE**

Eschenbrünnlestraße 15
71065 Sindelfingen // Germany
Tel +49 (0)70 31 932-0
Fax +49 (0)70 31 932-147
bitzer@bitzer.de // www.bitzer.de

Unser Zeichen // Our Ref.

Abs. // Sender
Abt. // Dept.
Tel-Dw. // Ext.
Fax-Dw. // Ext.
E-Mail

Patrick Koops
Public Relations
+49 (0)70 31 932-43 27
+49 (0)70 31 932-5 43 27
patrick.koops@bitzer.de

Ammonia Compressor Packs

Chillventa: BITZER baut sein Industriekältesegment aus

Nürnberg/Sindelfingen, 16.10.2018. Ammoniak ist das vorherrschende Kältemittel am Markt für Industriekälte. BITZER bietet seit über 40 Jahren für Ammoniak geeignete Komponenten an und hat mit den BITZER Ammonia Compressor Packs (ACP) jetzt auch höhere Kälteleistungen im Angebot. Messebesucher finden den Spezialisten für Kälte- und Klimatechnik auf der Chillventa 2018 an seinem Hauptstand 7-326 sowie an Stand 7-626, dem BITZER Messestand für Wärmeübertrager und Druckbehälter.

BITZER Ammonia Compressor Packs übertreffen die hohen Effizienz- und Zuverlässigkeitsstandards für Industriekälte. Die ACP enthalten Verdichter, Motoren, Ölabscheider und einen optionalen Ölkühlkreis sowie optionale Steuereinheiten und Frequenzumrichter. Einige ihrer Komponenten wie der OS.A95 Schraubenverdichter und der OAHC Ölabscheider werden auf der diesjährigen Chillventa an den Ständen von BITZER ausgestellt.

Die mit dem Ziel von möglichst geringen Lebenszykluskosten für den Kunden entwickelten ACP können bis zu drei Verdichter enthalten und erreichen eine Kälteleistung von bis zu 3 MW (–10/35 °C). Die ACP verfügen serienmäßig über einen Hochdruckregler und werden mit vielfältigen Optionen wie etwa einem Economiser angeboten.

Effizienter Betrieb

Die Parallelschaltung mehrerer Verdichter sowie deren intelligente Leistungsregelung gewährleisten eine hohe Effizienz bei Teillast. Eine ACP-Steuereinheit sorgt in Verbindung mit der integrierten BITZER IQ-Technologie für einen zuverlässigen und effizienten Betrieb der ACP gemäß den jeweiligen Betriebsbedingungen.



Redundanz für hohe Betriebssicherheit

Die Parallelschaltung der zuverlässigen BITZER Schraubenverdichter erhöht die Betriebssicherheit gegenüber anderen Industrieverdichtern derselben Leistungsklasse. Die Steuereinheit und die wichtigsten Sensoren sind redundant und mit proaktiven Steuerschichten ausgelegt, um die Systemzuverlässigkeit zu steigern. Dank ihrer Verbundsatzstrategie bieten die ACP ein herausragendes Anlaufverhalten. Der Anlaufstrom ist um etwa ein Drittel geringer als bei einem Einzelverdichter mit derselben Kälteleistung. Das führt zu kleineren Komponenten und niedrigeren Installationskosten. Die Überwachung der Einsatzgrenzen mithilfe von Alarm- und Abschaltgrenzwerten und Betriebsparametern gewährleistet maximale Zuverlässigkeit. Sobald die Alarmgrenze überschritten wird, ergreift die Steuereinheit automatisch Gegenmaßnahmen und sendet eine Meldung an die Hauptsteuerung.

Langlebigkeit und Service

Ihre sorgfältig durchdachte mechanische Konstruktion macht die ACP äußerst servicefreundlich. Weitere Vorzüge der BITZER Ammonia Compressor Packs sind ihre Beständigkeit und die schnelle Verfügbarkeit aller Ersatzteile. Und da nichts kostspieliger ist als eine stillstehende Anlage, können alle Verdichterteile innerhalb von 48 Stunden geliefert werden. Rainer Große-Kracht, Mitglied der Geschäftsführung und Chief Technology Officer bei BITZER, bringt es auf den Punkt: „Der größte Vorteil unserer ACP für die Kunden ist, dass sie einen vollständig montierten, einsatzbereiten Verdichtersatz von BITZER erhalten, der vor Ort schnell und einfach installiert werden kann. Und sie erhalten die hohe BITZER Qualität, die sie bereits von unseren Komponenten kennen.“



Die BITZER Firmengruppe ist der weltgrößte unabhängige Hersteller von Kältemittelverdichtern. Mit Vertriebsgesellschaften und Produktionsstätten für Hubkolben-, Schrauben- und Scrollverdichter sowie Wärmeübertrager und Druckbehälter ist BITZER global vertreten. Im Jahr 2017 erwirtschafteten 3.500 Mitarbeiter einen Umsatz von 740 Millionen Euro.

Bildübersicht

Die Bildmotive dürfen nur zu redaktionellen Zwecken genutzt werden. Die Verwendung ist honorarfrei bei Quellenangabe „Foto: BITZER“ und Übersendung eines kostenlosen Belegexemplars. Grafische Veränderungen – außer zum Freistellen des Hauptmotivs – sind nicht gestattet.

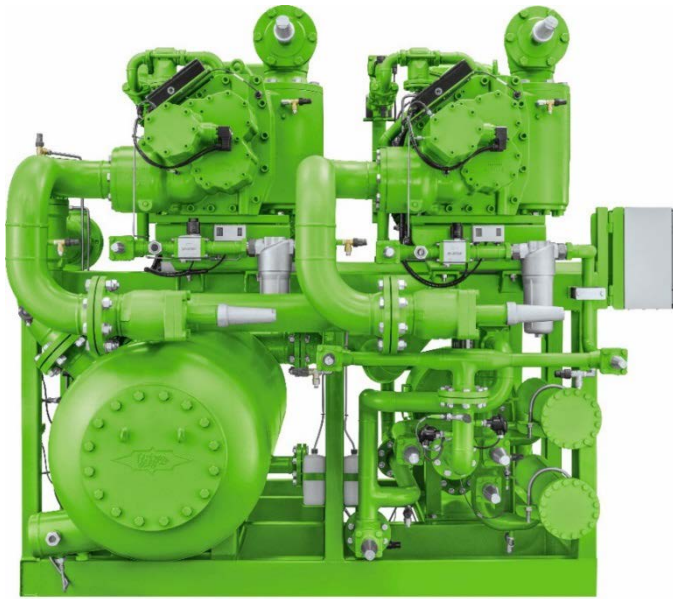


Bild 1: BITZER ACP sind mit einem Leistungsbereich von 500 bis 3.600 kW erhältlich

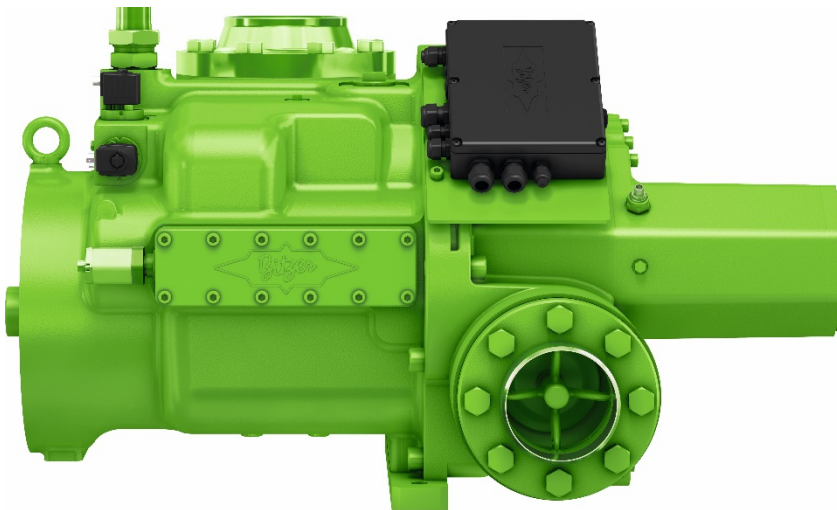


Bild 2: Die Baureihe der OS.A95 Schraubenverdichter ist speziell für den Einsatz in industriellen Ammoniak Anwendungen entwickelt worden

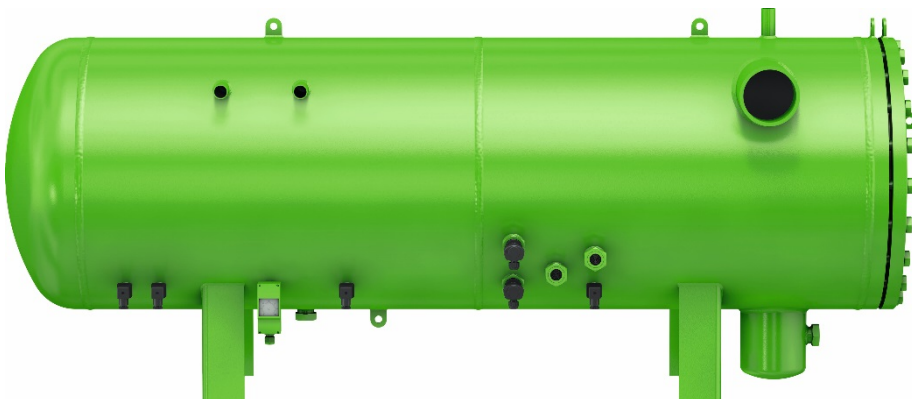


Bild 3: Die horizontalen Ölabscheider OAH sind eine neue Familie von dreistufigen Ölabscheidern für Ammoniak Anwendungen bis 4.200 m³/h (theoretisches Fördervolumen des Verdichters)