

Presseinformation



BITZER SE

Eschenbrünnestraße 15
71065 Sindelfingen // Germany
Tel +49 (0)70 31 932-0
Fax +49 (0)70 31 932-147
bitzer@bitzer.de // www.bitzer.de

Unser Zeichen // Our Ref.

Abs. // Sender
Abt. // Dept.
Tel-Dw. // Ext.
Fax-Dw. // Ext.
E-Mail

Patrick Koops
Public Relations
+49 (0)70 31 932-43 27
+49 (0)70 31 932-5 43 27
patrick.koops@bitzer.de

Der Verdichterspezialist aus Deutschland erhält für seine innovativen ECOLINE+ Hubkolbenverdichter renommierten Preis des britischen ACR-News-Branchenmagazins

BITZER ECOLINE+ ist Kälteprodukt des Jahres

- Mehr Leistung dank neuer Motortechnologie und optimierter Regelung
- IQ MODULE: benutzerfreundlich und intelligent
- Umweltfreundliches Kältemittel – ganzheitliche Lösung

London/Sindelfingen, 01.02.2018. Eines der wichtigsten britischen Fachmagazine der Kälte- und Klimatechnikbranche hat die Hubkolbenverdichter des Sindelfinger Traditionsunternehmens BITZER ausgezeichnet. Das „Refrigeration Product of the Year“ ist die ECOLINE+ Verdichterserie für transkritische CO₂-Anwendungen.

Mit der ECOLINE+ Hubkolbenverdichterserie hat BITZER einen Meilenstein beim Einsatz von Niedrig-GWP-Kältemitteln für energieeffiziente Supermarktanwendungen erreicht. Mit der Verleihung des renommierten Preises in London am 24.01.2018 hat das ACR News Magazine die ECOLINE+ Verdichter als das innovativste Kältetechnikprodukt des Jahres gewürdigt. Ausschlaggebend für die sechsköpfige Expertenjury waren dabei unter anderem die Energieeffizienz der Verdichter und das geringe Treibhauspotenzial des eingesetzten Kältemittels CO₂ (GWP 1). Die ACR News Awards werden seit 1997 vergeben und zeichnet Unternehmen für ihre Arbeitsweise und ihre Produkte aus. Nach 2014 konnte BITZER dieses Jahr den Preis „Refrigeration Product of the Year“ bereits zum zweiten Mal gewinnen.

„ECOLINE+ ist aktuell der effizienteste CO₂-Verdichter im Markt. Er ist das Ergebnis aus über 20 Jahren engagiertem Einsatz für umweltschonende Lösungen, durch den sich BITZER schon immer auszeichnete. Die Kombination aus natürlichen Kältemitteln und maximaler Energieeffizienz ist für BITZER eine permanente Herausforderung. Mit dieser renommierten Auszeichnung können wir heute ganz klar sagen, dass wir in der Lage sind, diese Herausforderung zu meistern“, sagt Gianni Parlanti, Chief Sales and Marketing Officer bei BITZER.



ECOLINE+: effizient, umweltfreundlich, innovativ

Die ECOLINE+ Serie gibt es als 4- und 6-Zylinder-Verdichter mit optimaler Effizienz im Voll- und Teillastbetrieb. BITZER hat die gesamte Baureihe in dreifacher Hinsicht verbessert: Die ECOLINE+ Hubkolbenverdichter verfügen über einen neuen Direktanlauf-Permanentmagnetmotor (LSPM), der sich direkt an Netze mit 50 und 60 Hz anschließen lässt, ganz neue Wirkungsgrade erreicht und die Jahresarbeitszahl um mehr als 10 Prozent verbessert. Neu ist die mechanische Leistungsregelung VARISTEP für transkritische CO₂-Anwendungen mit Systemwirkungsgraden, die ansonsten nur mit Frequenzumrichter möglich sind. Damit Anwender das Potenzial der innovativen Technologie voll ausschöpfen können, hat BITZER zusätzlich ein neues Bedienkonzept mit intelligenten Modulen (IQ) entwickelt. Durch das IQ Modul lassen sich die ECOLINE+ Hubkolbenverdichter einfach, schnell und kostengünstig in verschiedene Systemkonfigurationen integrieren. Außerdem verbessert das IQ Modul die Schutzmaßnahmen sowie die Überwachungsmöglichkeiten der Verdichter und erweitert zugleich ihren Einsatzbereich. Das bietet Anwendern mehr Flexibilität und erleichtert es beispielsweise, den Unterschied zwischen Sommer- und Winterbetrieb auszugleichen.

Mithilfe der intuitiv bedienbaren BITZER Electronics Service Tool (BEST) Software und der ab Werk vorverdrahteten und vorkonfigurierten Sensoren und Aktoren sind die Verdichter sehr einfach zu installieren, konfigurieren und warten.



Die BITZER Firmengruppe ist der weltgrößte unabhängige Hersteller von Kältemittelverdichtern. Mit Vertriebsgesellschaften und Produktionsstätten für Hubkolben-, Schrauben- und Scrollverdichter sowie für Druckbehälter und Wärmeübertrager ist BITZER global vertreten. Im Jahr 2016 erwirtschafteten 3.400 Mitarbeiter einen Umsatz von 680 Millionen Euro.

Bildübersicht

Die Bildmotive dürfen nur zu redaktionellen Zwecken genutzt werden. Die Verwendung ist honorarfrei bei Quellenangabe „Foto: BITZER“ und Übersendung eines kostenlosen Belegexemplars. Grafische Veränderungen – außer zum Freistellen des Hauptmotivs – sind nicht gestattet.



Bild 1: Große Freude bei der Verleihung des ACR News Awards „Refrigeration Product of the Year“ 2018. Von links: Miles Jupp (ACR News Awards, Promi-Gastgeber), Gianni Parlanti (Chief Sales and Marketing Officer BITZER), Kevin Glass (Geschäftsführer von BITZER UK), John Smith (British Refrigeration Association)

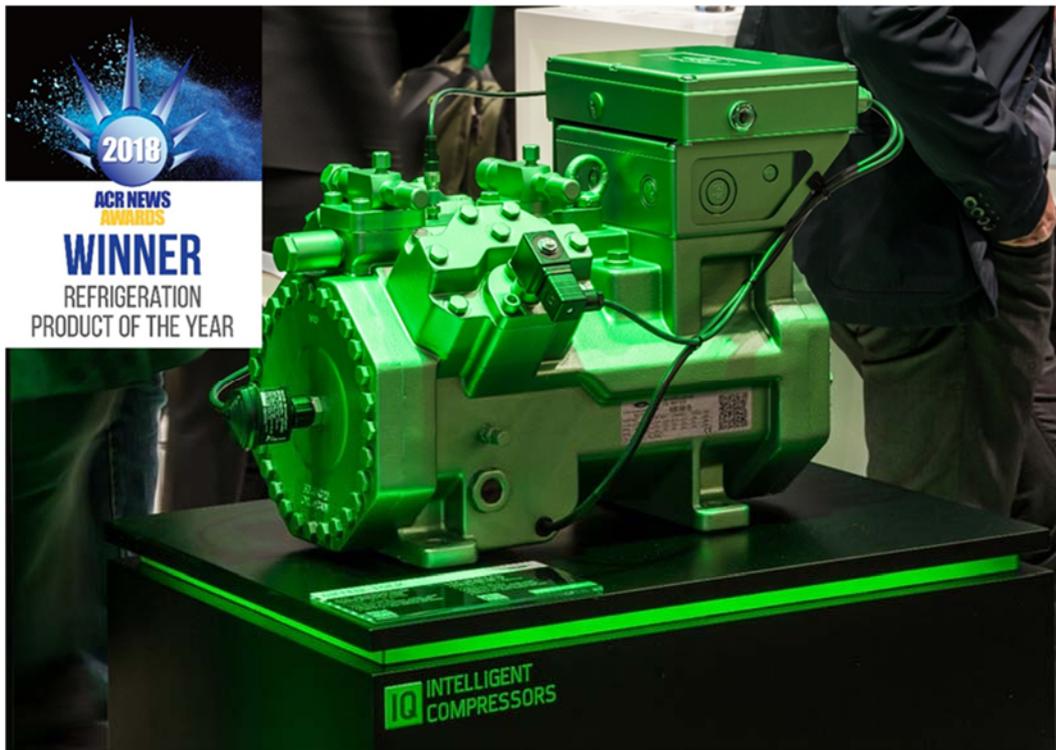


Bild 2: Die Hubkolbenverdichter der ECOLINE+ Baureihe bieten optimale Effizienz im Voll- und Teillastbetrieb