

**BITZER SE**

Eschenbrünnlestraße 15  
71065 Sindelfingen // Germany  
Tel +49 (0)70 31 932-0  
Fax +49 (0)70 31 932-147  
bitzer@bitzer.de // www.bitzer.de

Unser Zeichen // Our Ref.

Abs. // Sender  
Abt. // Dept.  
Tel-Dw. // Ext.  
Fax-Dw. // Ext.  
E-Mail

Patrick Koops  
Public Relations  
+49 (0)70 31 932-43 27  
+49 (0)70 31 932-5 43 27  
patrick.koops@bitzer.de

Vielseitig und flexibel: Die neuen ECOLITE Verflüssigungssätze von BITZER sind sowohl für Tief- als auch für Normalkühlanwendungen ausgelegt

## ECOLITE – die neuen Verflüssigungssätze von BITZER

*Sindelfingen, 01.08.2018. Der Verdichterspezialist BITZER erweitert sein Sortiment an Verflüssigungssätzen um eine neue Baureihe. Die sieben luftgekühlten Modelle der neuen ECOLITE Serie sind für Tief- und Normalkühlanwendungen konzipiert und in einem ansprechenden Gehäuse erhältlich.*

Die drei LHL3E ECOLITE Verflüssigungssätze mit einem Ventilator und die vier LHL5E Modelle mit zwei Ventilatoren eröffnen einen weiten Einsatzbereich von 1,5 kW bis 5 kW im Tief- und von 3,5 kW bis 16 kW im Normalkühlbereich. Alle sieben Modelle der neuen Baureihe sind serienmäßig für Tief- und Normalkühlanwendungen und für vielfältige Einsatzmöglichkeiten konzipiert – beispielsweise für Kühlräume, Ausstellungstheken und kleine Shops. „Die Anpassungsfähigkeit der ECOLITE Modelle an verschiedene Anwendungen ist herausragend“, so Stefan Dorn, Product Manager System Solutions bei BITZER. „Gründe hierfür sind die kompakte, geräuscharme Bauweise sowie die Verwendung effizienter Komponenten im Zusammenspiel mit der Leistungsregelung der halbhermetischen Verdichter.“

### Flexibel und kompakt

Dank der mechanischen VARISTEP Leistungsregelung bieten alle ECOLITE Verflüssigungssätze eine stufenlose Leistungsanpassung in einem Bereich von 50 bis 100 Prozent. Im LHL5E ermöglicht die ECOLITE Serie optional eine flexible Leistungsregelung zwischen 10 und 100 Prozent. Die Verflüssigungssätze sind zudem speziell für einen geräuscharmen Betrieb entwickelt und haben ein robustes sowie korrosionsbeständiges Gehäuse für den Einsatz unter freiem Himmel. Durch ihre kompakte Konstruktion lassen sie sich außerdem auch bei begrenzter Stellfläche problemlos integrieren. Ein weiterer Vorteil der ECOLITE Baureihe: Die Verflüssigungssätze benötigen nur eine



geringe Kältemittelfüllmenge. Um dies zu erreichen, integrierte BITZER effiziente Verflüssiger mit hoher Wärmeübertragungsrate, unternehmenseigene und systemoptimierte Komponenten sowie seine ECOLINE Hubkolbenverdichter.

## **Zukunftssicher und nachhaltig**

BITZER ECOLITE Verflüssigungssätze sind einfach in der Anwendung, haben eine von BITZER entwickelte Steuerungssoftware und arbeiten dank bekannter Entwicklungs- und Fertigungsarbeit sehr zuverlässig. „Anwender profitieren davon, dass sämtliche Komponenten exakt aufeinander abgestimmt sind“, so Dorn. „Die gesamte Serie ist Ecodesign-konform und für den Einsatz mit den gängigen Kältemitteln ausgelegt. Dazu gehören auch Kältemittel mit geringem Treibhauspotenzial (GWP) wie beispielsweise HFO-Gemische“, sagt Dorn. „Die Installation und die Inbetriebnahme der Verflüssigungssätze sind dank umfangreicher Serienausstattung und aufgrund des Plug-and-play-Konzeptes sehr einfach und zeitsparend.“

## **Intuitiv und komfortabel**

Alle Komponenten der ECOLITE Verflüssigungssätze sind leicht zugänglich und der Controller überzeugt durch intuitive Bedienbarkeit und ermöglicht die Nutzung des BITZER Electronics Service Tools (BEST). BEST gewährleistet einen anwenderfreundlichen Überblick über den Betriebsstatus sowie die Parameter und bietet außerdem Unterstützung durch Datenlogfunktion sowie die bequeme Einstellung von Parametern. Und auch beim optionalen Zubehör zeigen sich die ECOLITE Verflüssigungssätze von ihrer praktischen Seite: So sind unter anderem eine zweite Leistungsregelung für die LHL5E-Modelle, ein Ölabscheider mit Rückschlagventil und ein Temperaturfühler für den raumtemperaturgeführten Betrieb verfügbar.



Die BITZER Firmengruppe ist der weltgrößte unabhängige Hersteller von Kältemittelverdichtern. Mit Vertriebsgesellschaften und Produktionsstätten für Hubkolben-, Schrauben- und Scrollverdichter sowie Wärmetauscher und Druckbehälter ist BITZER global vertreten. Im Jahr 2017 erwirtschafteten 3.500 Mitarbeiter einen Umsatz von 740 Millionen Euro.

## **Bildübersicht**

Die Bildmotive dürfen nur zu redaktionellen Zwecken genutzt werden. Die Verwendung ist honorarfrei bei Quellenangabe – „Foto: BITZER“ – und Übersendung eines kostenlosen Belegexemplars. Grafische Veränderungen – außer zum Freistellen des Hauptmotivs – sind nicht gestattet.



Bild: Die sieben luftgekühlten Modelle der neuen ECOLITE Serie sind für Tief- und Normalkühlanwendungen konzipiert