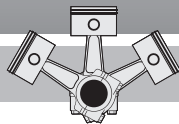


Betriebsanleitung Operating Instructions Инструкция по эксплуатации


KB-100-5 RUS

Halbhermetische Hubkolbenverdichter Octagon®-Serie

Typen: 2KC-05.2(Y) .. 4NCS-20.2(Y)

Semi-hermetic reciprocating compressors Octagon®-Series

Types: 2KC-05.2(Y) .. 4NCS-20.2(Y)

Полугерметичные поршневые компрессоры серии Octagon®

Типы: 2KC-05.2(Y) .. 4NCS-20.2(Y)

Inhalt	Seite
1 Sicherheit	1
2 Anwendungsbereiche	3
3 Montage	4
4 Elektrischer Anschluss	12
5 In Betrieb nehmen	16
6 Betrieb / Wartung	21
7 Außer Betrieb nehmen	23

Content	Page
1 Safety	1
2 Application ranges	3
3 Mounting	4
4 Electrical connection	12
5 Commissioning	16
6 Operation / Maintenance	21
7 De-commissioning	23

Содержание	Стр.
1 Правила техники безопасности	1
2 Области применения	3
3 Монтаж	4
4 Электрическое подключение	12
5 Ввод в эксплуатацию	16
6 Эксплуатация / Обслуживание	21
7 Вывод из эксплуатации	23

1 Sicherheit

Diese Kältemittel-Verdichter sind zum Einbau in Maschinen entsprechend der **EU-Maschinenrichtlinie 98/37/EG** vorgesehen. Sie dürfen nur in Betrieb genommen werden, wenn sie gemäß vorliegender Anleitung in diese Maschinen eingebaut worden sind und als Ganzes mit den entsprechenden gesetzlichen Vorschriften übereinstimmen (anzuwendende Normen: siehe Herstellererklärung).*

Autorisiertes Fachpersonal

Sämtliche Arbeiten an Verdichtern und Kälteanlagen dürfen nur von Fachpersonal ausgeführt werden, das in allen Arbeiten ausgebildet und unterwiesen wurde. Für die Qualifikation und Sachkunde des Fachpersonals gelten die jeweils gültigen Richtlinien.

1 Safety

These refrigeration compressors are intended for installation in machines according to the **EC Machines Directive 98/37/EC**. They may be put to service only, if they have been installed in these machines according to the existing instruction and as a whole agree with the corresponding provisions of legislation (standards to apply: refer to Manufacturers Declaration).*

Authorized staff

All work on compressor and refrigeration systems shall be carried out only by refrigeration personnel which has been trained and instructed in all work. The qualification and expert knowledge of the refrigeration personnel corresponds to the respective valid guidelines.

1 Правила техники безопасности

Данные холодильные компрессоры предназначены для установки в **машины согласно Предписанию ЕС 98/37/ЕС**. Ввод этих компрессоров в эксплуатацию допускается только в том случае, если они установлены в машины в соответствии с настоящей инструкцией и в комплексе удовлетворяют требованиям соответствующих предписаний (применяемые нормы: см. Декларацию изготовителя).*

Специалисты, допускаемые к работе

К выполнению работ на компрессорах и холодильных установках допускаются только специалисты, которые по всем видам работы подверглись обучению и инструктажу. Для квалификации и знания специалистов действуют соответственно действующие директивы.

Die Verdichter sind nach dem aktuellen Stand der Technik und entsprechend den geltenden Vorschriften gebaut. Auf die Sicherheit der Anwender wurde besonderer Wert gelegt. Diese Betriebsanleitung während der gesamten Verdichter-Lebensdauer aufbewahren.

Restgefahren

Vom Verdichter können unvermeidbare Restgefahren ausgehen.


Jede Person, die an diesem Gerät arbeitet, muss deshalb diese Bedienungsanleitung sorgfältig lesen!


Es gelten zwingend


- die einschlägigen Sicherheits-Vorschriften und Normen (z.B. EN 378, EN 60204 und EN 60335),
- die allgemein anerkannten Sicherheitsregeln,
- die EU-Richtlinien,
- Länder spezifische Bestimmungen.


Sicherheitshinweise

sind Anweisungen um Gefährdungen zu vermeiden.
Sicherheitshinweise genauestens einhalten!


 **Achtung!**
Anweisung um eine mögliche Gefährdung von Geräten zu vermeiden.

 **Vorsicht!**
Anweisung um eine mögliche minderschwere Gefährdung von Personen zu vermeiden.

 **Warnung!**
Anweisung um eine mögliche schwere Gefährdung von Personen zu vermeiden.

 **Gefahr!**
Anweisung um eine unmittelbare schwere Gefährdung von Personen zu vermeiden.

Allgemeine Sicherheitshinweise

 **Warnung!**
Der Verdichter ist im Auslieferungszustand mit Schutzgas gefüllt (**Überdruck** ca. 0,5 .. 2 bar). Bei unsachgemäßer Handhabung sind Verletzungen von Haut und Augen möglich. Bei Arbeiten am Verdichter Schutzbrille tragen!
Anschlüsse nicht öffnen, bevor Überdruck abgelassen ist.

The compressors are constructed according to the state of the art and valid regulations. Particular emphasis has been placed on the users' safety. Retain these Operating Instructions during the entire lifetime of the compressor.

Residual hazards


Certain residual hazards from the compressors are unavoidable. All persons working on these units must therefore read these Operating Instructions carefully!


All of the following have validity:


- specific safety regulations and standards (e. g. EN 378, EN 60204 and EN 60335),
- generally acknowledged safety standards,
- EU directives,
- national regulations.


Safety references

are instructions intended to prevent hazards.
Safety instructions must be stringently observed!


 **Attention!**
Instructions on preventing possible damage to equipment.

 **Caution!**
Instructions on preventing a possible minor hazard to persons.

 **Warning!**
Instructions on preventing a possible severe hazard to persons.

 **Danger!**
Instructions on preventing an immediate risk of severe hazard to persons.

General safety references

 **Warning!**
The compressor is under pressure with a holding charge to a pressure of 0.5 to 2 bar **above atmospheric pressure**. Incorrect handling may cause injury to skin and eyes. Wear safety goggles while working on compressor.
Do not open connections before pressure has been released.

Компрессоры изготовлены в соответствии с современным уровнем техники и отвечают действующим предписаниям. Особое внимание обращено на безопасность полнгователя. Сохраняйте настоящую инструкцию на протяжении всего периода эксплуатации компрессора.


Остаточная опасность


Компрессор может являться источником остаточной опасности. Поэтому все работающие на этом оборудовании должны очень внимательно изучить данную инструкцию по эксплуатации! Обязательные для соблюдения предписания:

- соответствующие правила техники безопасности (например: EN 378, EN 60204 и EN 60355),
- общепринятые правила техники безопасности,
- предписания ЕС,
- действующие в стране полнгователя предписания.


Указания по технике безопасности

Являются инструкциями, направленными на исключение угроз опасности. Следует неуклонно соблюдать указания по технике безопасности!

 **Внимание!**
Указание для предотвращения возможного повреждения оборудования.

 **Осторожно!**
Указание для предотвращения возможной опасности для персонала.

 **Предупреждение!**
Указание для предотвращения возможной серьезной опасности для персонала.

 **Опасность!**
Указание для предотвращения непосредственной серьезной опасности для персонала.

Общепринятые указания по технике безопасности

 **Предупреждение!**
Компрессор в состоянии поставки наполнен защитным газом (**Избыточное давление примерно 0,5 .. 2 бар**). При ненадлежащем обращении возможны травмы кожи и глаз. При выполнении работ на компрессоре полнговатся защитными очками! Не открыват присоединительные элементы, пока не будет снято избыточное давление.

⚠ Vorsicht!
Im Betrieb können **OberflächenTemperaturen** von über 60°C bzw. unter 0°C auftreten. Schwere Verbrennungen sind möglich. Zugängliche Stellen absperren und kennzeichnen. Vor Arbeiten am Verdichter: Gerät ausschalten und abkühlen lassen.

Bei Arbeiten am Verdichter, nachdem die Anlage in Betrieb genommen wurde:

⚠ Warnung!
Verdichter steht unter Druck! Bei unsachgemäßen Eingriffen sind schwere Verletzungen möglich. Verdichter auf drucklosen Zustand bringen! Schutzbrille tragen!

⚠ Caution!
During operation **surface temperatures** exceeding 60°C or below 0°C can be reached. Serious burnings possible. Lock and mark accessible sectors. Before working on the compressor: Switch off and let cool down.

For any working at the compressor after the plant has been commissioned:

⚠ Warning!
Compressor is under pressure! In case of improper handling serious injuries are possible. Release the pressure in the compressor! Wear safety goggles!

⚠ Осторожно!
При работе компрессора **температура поверхности** может быть выше 60 °С или ниже 0 °С. Возможны тяжелые ожоги и обморожения. Следует оградить доступные для прикосновения места и обозначить их соответствующим образом. Перед выполнением работ на компрессоре: выключить его и дать ему остыть.

При выполнении работ на компрессоре после ввода его в эксплуатацию:

⚠ Предупреждение!
Компрессор может находиться под давлением! При неправильном выполнении работ возможны тяжелые травмы. Сбросить давление из компрессора! При работе с компрессором надеть защитные очки!

2 Anwendungsbereiche

2 Application ranges

2 Области применения

Zulässige Kältemittel Permitted refrigerants ① Допустимый хладагент	(H)FCKW / (H)CFC R22 (R12 – R502)	HFKW / HFC R134a – R404A – R407A/B/C – R507A – R410A
Ölfüllung Oil charge ② Заправка маслом	BITZER B 5.2	$t_c < 55^\circ\text{C}$: BITZER BSE 32 R134a / R410A / R407C / $t_c > 55^\circ\text{C}$: BITZER BSE 55
Einsatzgrenzen Application limits Границы применения	siehe Prospekt KP-100, KP-110 und BITZER-software see brochure KP-100, KP-110 and BITZER software См. проспекты KP 100, KP 110 и программу "Bitzer software"	

- ① Weitere Kältemittel auf Anfrage
② Alternativ-Öle siehe Technische Informationen KT-500 und KT-510

- ① Further refrigerants upon request
② For alternative oils see Technical Information KT-500 and KT-510

- ① Другие хладагенты по запросу
② - альтернативные марки масел см. техническую информацию KT-500 и KT-510

Bei Betrieb im Unterdruck-Bereich, Gefahr von Lufteintritt auf der Saugseite. Besondere Maßnahmen können erforderlich werden.

Im Falle von Lufteintritt:

! Achtung!
Chemische Reaktionen möglich sowie überhöhter Verflüssigungsdruck und Anstieg der Druckgastemperatur.

⚠ Warnung!
Bei Lufteintritt ggf. kritische Verschiebung der Kältemittel-Zündgrenze
Lufteintritt unbedingt vermeiden!

For operation in the vacuum range, danger of air admission at the suction side. Special measures might become necessary.

In the case of air admission:

! Attention!
Chemical reactions possible as well as increased condensing pressure and discharge gas temperature.

⚠ Warning!
In case of air admission a critical shift of the refrigerant ignition limit is possible
Absolutely avoid air admission!

При работе компрессора на вакууме существует опасность проникновения воздуха на сторону всасывания. Следует предпринимать соответствующие меры.

В случае проникновения воздуха:

! Внимание!
Возможно протекание нежелательных химических реакций, а также повышение давления конденсации и температуры газа на нагнетании.

⚠ Предупреждение!
При попадании воздуха может произойти опасное снижение точки воспламенения смеси масла и хладагента. Проникновение воздуха в холодильный контур категорически не допускается!

3 Montage

3.1 Verdichter transportieren

Verdichter entweder verschraubt auf der Palette transportieren oder an Transportöse anheben (siehe Abbildung 1).

3.2 Verdichter aufstellen

Aufstellort

Den Verdichter waagrecht aufstellen. Bei Einsatz unter extremen Bedingungen (z. B. aggressive Atmosphäre, niedrige Außentemperaturen u. a.) geeignete Maßnahmen treffen. Ggf. empfiehlt sich Rücksprache mit der Firma BITZER.

3 Mounting

3.1 Compressor transport

Transport the compressor either screwed on a pallet or lift it using the eyebolt (see figure 1).

3.2 Compressor installation

Place of installation

Install the compressor horizontally. For operation under extreme conditions (e. g. aggressive or corrosive atmospheres, low ambient temperatures etc.) suitable measures must be taken. Consultation with BITZER is recommended.

3 Монтаж

3.1 Транспортировка компрессора

Компрессор перевозится приболченным к деревянной палете. Подъем компрессора осуществляется с использованием рым-болтов (см. рис. 1).

3.2 Установка компрессора

Место установки

Компрессор должен устанавливаться горизонтально. При установке в местах с экстремальными условиями (например, агрессивное воздействие атмосферы, низкие температуры окружающей среды и т.д.) приняты соответствующие меры. При необходимости, обратитесь за консультацией в фирму BITZER.

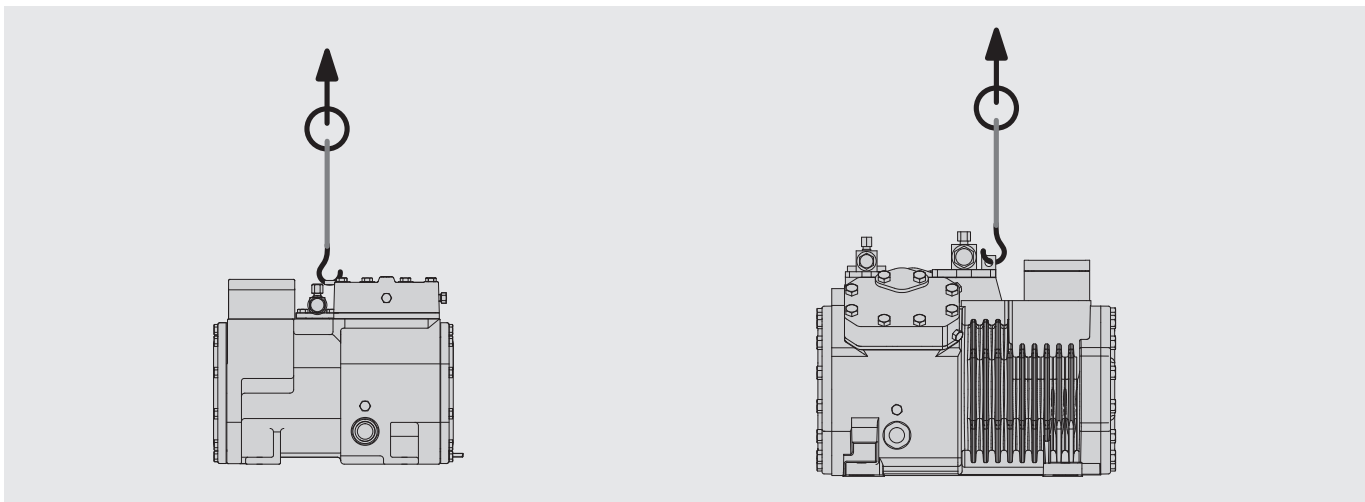


Abb. 1 Verdichter anheben

Fig. 1 Lifting the compressor

Рис. 1 Подъем компрессора

Schwingungsdämpfer

Der Verdichter kann starr befestigt werden, wenn keine Gefahr von Schwingungsbrüchen im angeschlossenen Rohrleitungs-System besteht. Dazu bei den Verdichtern 2KC-05.2(Y) .. 4CC-9.2(Y) zwischen jeden Verdichterfuß und Rahmen eine Scheibe legen (Teile-Nummer 313 095-01).

Andernfalls muss der Verdichter auf Schwingungsdämpfern montiert werden (Abb. 2). Dies ist insbesondere bei der Montage auf Bündelrohr-Wärmeübertragern erforderlich:



Achtung!

Verdichter nicht starr auf Wärmeübertrager montieren. Beschädigung des Wärmeübertragers möglich (Schwingungsbrüche).

Montage von Saug- und Druckleitung:

- Verdichter auf die Dämpfungselemente stellen oder starr montieren. In dieser Position (Betriebsstellung) Saug- und Druckleitung spannungsfrei anschließen.

Anti-vibration mountings

The compressor can be rigidly mounted, if no danger of breakage due to vibration exists in the associated pipeline system. For compressors 2KC-05.2(Y) .. 4CC-9.2(Y) put a washer between each compressor foot and frame (part No. 313 095-01).

Otherwise the compressor must be fixed on anti-vibration mountings (Fig. 2). This is particularly required with mounting on shell and tube heat exchangers:



Attention!

Do not mount the compressor solidly onto the heat exchanger. Damage of the heat exchanger is possible (vibration fractures).

Mounting of discharge line and suction line:

- Mount compressors either flexible on damper elements or rigid. In this position (operating mode) suction and discharge tubes must be connected stress-free.

-мортизаторы

Компрессор может быть жестко закреплен на раму, если при этом отсутствует опасность вибрационного разрушения системы присоединённых трубопроводов. Для компрессоров 2KC 05.2(Y) .. 4CC 9.2(Y) между опорой компрессора и рамой устанавливается шайба (арт№ 313 095 01).

В ином случае компрессор следует установить на амортизаторы (рис. 2). Это особенно необходимо при монтаже компрессоров непосредственно на конденсаторы водяного охлаждения.



Внимание!

Не допускается жёсткая установка компрессора на конденсатор. Возможны повреждения конденсатора (разрушения от вибрации).

Монтаж линии всасывания и линии нагнетания:

- Установить компрессор на амортизаторы или жестко закрепить. При такой установке компрессора линии всасывания и нагнетания должны присоединяться через гибкие вставки.

Transport-Sicherungen bei Verflüssigungssätzen

Um Transportschäden zu vermeiden sind bei Verflüssigungssätzen im Lieferzustand die Schwingungsdämpfer der Verdichter durch Transport-Sicherungen blockiert. Diese Sicherungen müssen nach der Montage gelöst werden (Abb. 2).

Schwingungsdämpfer Typ I

Nach Montage:

- Rot gekennzeichnete Transport-sicherung ① entfernen.
- Befestigungsschrauben bzw. -muttern ② + ③ wieder fest anziehen.

Transport locks for condensing units

If complete units are delivered the anti-vibration mountings are locked to prevent transport damages. These locks must be removed after installation (Fig. 2).

Anti-vibration mounting type I

After installation:

- Remove the red coloured transport locks ①.
- Retighten the fixing screws or nuts ② & ③.

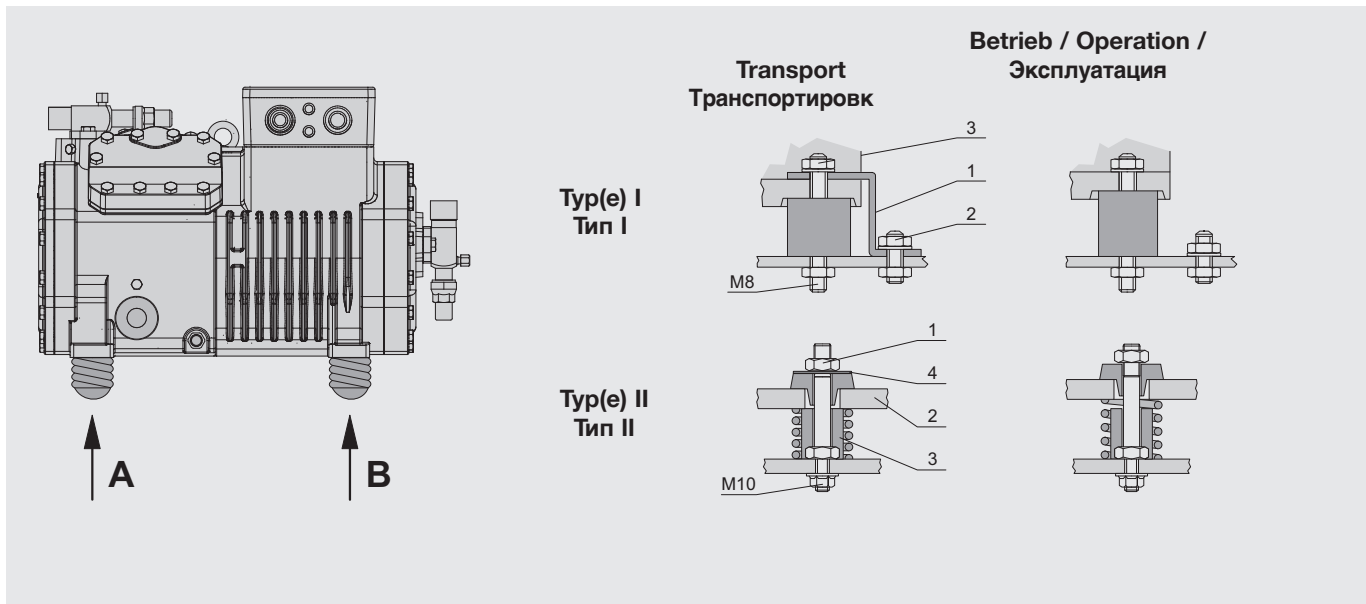
Транспортные держатели для компрессорно-конденсаторных агрегатов

Для исключения транспортных повреждений агрегатов в состоянии поставки амортизаторы компрессоров заблокированы с помощью транспортных держателей. Эти держатели должны быть удалены после выполнения монтажа (рис. 2).

-мортизаторы типа I

После установки:

- Удалить устройство для транспортировки ①, отмеченное красным цветом.
- Снова затянуть крепежные болты или гайки ② + ③.



Verdichter Compressor Компрессор	Schwingungsdämpfer Anti-vibration mountings Комплект амортизаторов	A Kurbelgehäuseseite Crankcase side Элемент со стороны картера	B Motorseite Motor side Элемент со стороны мотора	
	Bausatz-Nummer Complete number -ртикул №	Härte Hardness Твердость	Bausatz-Nummer Complete number -ртикул №	Härte Hardness Твердость
Тип I				
2KC-05.2(Y) .. 2FC-3.2(Y)	370 000-19	43 Shore	370 000-19	43 Shore
2EC-2.2(Y) .. 2CC-4.2(Y)	370 000-20	55 Shore	370 000-20	55 Shore
4FC-3.2(Y) .. 4CC-9.2(Y)	370 000-20	55 Shore	370 000-20	55 Shore
Тип II				
4VCS-6.2(Y) .. 4NCS-20.2(Y)	325 002-05	gelb/yellow/ж елтый	370 003-06	grün/green/Зеленый

Abb. 2 Feder- und Dämpfungselemente

Fig. 2 Anti-vibration mountings

Рис. 2 Установка амортизаторов

Schwingungsdämpfer Typ II

Vor Transport:

- Selbstsichernde Mutter ① zum Transport des Aggregates anziehen, bis die Bodenplatte ② des Verdichters auf der Führungshülse ③ aufliegt.

Nach Montage:

- Mutter ① so weit lösen, bis sich die geschlitzte Unterlagscheibe ④ entfernen lässt.
- Unterlagscheibe ④ entfernen.

Anti-vibration mounting type II

Before transport:

- Tighten the self-locking nut ① until the baseplate of the compressor ② rests on the guide sleeve ③.

After installation:

- Loosen the nut ① until the slotted washer ④ can be removed.
- Remove the slotted washer ④.

-мортизаторы типа II


Перед транспортировкой:


- Затянуть самоконтрающиеся гайки ①, до прижимания опор компрессора ② к ограничителным втулкам ③.

После установки:

- Отпустить гайки ① настолько, чтобы можно было удалить разрезные шайбы ④.
- Удалить разрезные шайбы ④.


3.3 Rohrleitungen anschließen

Warning!
 Verdichter steht unter Überdruck durch Schutzgas. Verletzungen von Haut und Augen möglich. Bei Arbeiten am Verdichter Schutzbrille tragen! Anschlüsse nicht öffnen, bevor Überdruck abgelassen ist.

Achtung!
 Lufteintritt unbedingt vermeiden! Absperrventile bis zum Evakuieren geschlossen halten.

Rohr-Anschlüsse

Die Rohr-Anschlüsse sind so ausgeführt, dass Rohre in den gängigen Millimeter- und Zoll-Abmessungen verwendet werden können. Löt-Anschlüsse haben gestufte Durchmesser. Je nach Abmessung wird das Rohr mehr oder weniger tief eintauchen.


Achtung!
 Ventile nicht überhitzen! Während und nach dem Löten Ventilkörper kühlen! Maximale Löttemperatur 700°C.


Rohrleitungen

Grundsätzlich nur Rohrleitungen und Anlagen-Komponenten verwenden, die

- innen sauber und trocken sind (frei von Zunder, Metallspänen, Rost- und Phosphat-Schichten) und
- luftdicht verschlossen angeliefert werden.


3.3 Pipeline connections

Warning!
 Compressor is under pressure with holding charge. Injury of skin and eyes possible. Wear safety goggles while working on compressor. Do not open connections before pressure has been released.

Attention!
 Absolutely avoid penetration of air! The shut-off valves should remain closed until evacuating.

Pipe connections

The pipe connections are designed to accept tubes with standard millimetre or inch dimensions. Solder connections have stepped diameters. According to the size the tube can be pushed more or less into the fitting.


Attention!
 Do not overheat the valves! Cool valve body while and after brazing! Max. brazing temperature 700°C.


Pipelines

Only use tubes and components which are

- clean and dry inside (free from slag, swarf, and phosphate coatings) and
- which are delivered with an air tight seal.


3.3 Присоединение трубопроводов

Предупреждение!
 Компрессор находится под давлением защитного газа. Возможны травмы кожи и глаз. При выполнении работ на компрессоре носить защитные очки! Не открывать соединительные элементы до полного сброса избыточного давления.

Внимание!
 -бсолютно исключить поступление воздуха вовнутрь компрессора! До выполнения операции вакуумирования запорные вентили должны быть закрыты.

Присоединение трубопроводов

Соединительные элементы для трубопроводов выполнены так, что могут применяться трубы с размерами в миллиметрах и дюймах. Соединительные элементы под пайку имеют ступенчатые диаметры. Труба вдвигается внутрь на разную глубину в зависимости от ее диаметра. В случае ненадобности конец патрубка с большим диаметром отрезается.

Внимание!
 Не перегревать вентили! Во время и после выполнения пайки следует охлаждать корпусы вентиляй! Максимальная температура при выполнении пайки 700°C.

Трубопроводы

Следует применять только трубопроводы и компоненты, которые

- чистые и сухие внутри (отсутствуют частицы окалины, металлических опилок, ржавчины и фосфатных отложений), и
- поставляются в герметично закрытом состоянии.

! Achtung!
Bei Anlagen mit längeren Rohrleitungen oder wenn ohne Schutzgas gelötet wird: Saugseitigen ReinigungsfILTER einbauen (Filterfeinheit < 25 µm).

! Attention!
Plants with longer pipe lines or if soldered without protection gas: Install cleaning suction side filter (mesh size < 25 µm).

! Внимание!
В установках с соединениями труб значительной длины, а также если пайка производилась без инертного газа, встраиваются очистительные фильтры на стороне всасывания (с ячейкой фильтра менее 25 µm).

! Achtung!
Verdichterschaden möglich! Im Hinblick auf hohen Trocknungsgrad und zur chemischen Stabilisierung des Kreislaufs müssen reichlich dimensionierte Filtertrockner geeigneter Qualität verwendet werden (Molekularsiebe mit speziell angepasster Porengröße).

! Attention!
Compressor damage possible! Generously sized high quality filter driers must be used to ensure a high degree of dehydration and to maintain the chemical stability of the system (molecular sieves with specially adjusted pore size).

! Внимание!
Возможно повреждение компрессора! Принимая во внимание необходимость высокой степени высушивания, а также, для химической стабильности системы необходимо применение достаточного количества различных фильтров осушителей (молекулярный фильтр со специально подобранным размером ячеек).

3.4 Anlaufentlastung (SU) und Leistungsregelung (CR)

Die Ventil-Oberteile werden zum Schutz gegen Transportschäden als Beipack geliefert. Sie müssen vor dem Evakuieren montiert werden. Dazu den Blindflansch gegen das Oberteil wechseln.

3.4 Start unloading (SU) and Capacity control (CR)

The upper parts of the valves are delivered separately packed to avoid transport damage. These valve parts must be fitted in place of the sealing flanges before the compressor is evacuated.

3.4 Разгрузка при пуске (SU) и регулировка производительности (CR)

Верхние части вентиля для защиты от транспортных повреждений поставляются в отдельной упаковке. Они должны быть установлены взамен глухих фланцев до выполнения вакуумирования компрессора.

! Warnung!
Verdichter steht unter Druck durch Schutzgas!
Schwere Verletzungen möglich.
Verdichter auf drucklosen Zustand bringen!
Schutzbrille tragen!

! Warning!
Compressor is under pressure by holding charge!
Severe injuries possible.
Release the pressure in the compressor!
Wear safety goggles!

! Предупреждение!
Компрессор находится под давлением защитного газа. Возможны серьезные травмы. При выполнении работ на компрессоре носите защитные очки! Не открывайте присоединительные элементы до полного сброса избыточного давления.

Um Verwechslungen zu vermeiden, ist der Zylinderkopf mit "SU" bzw. "CR" gekennzeichnet. Ein Pass-Stift in der Flanschfläche erlaubt nur die richtige Positionierung.

To avoid mistakes the cylinder head is marked with "SU" resp. "CR". A pin in the flange surface only allows the correct assembly.

Для избежания ошибок, головки цилиндров имеет обозначение "SU" или "CR". Штифт на поверхности фланца обеспечивает правильную установку компонентов.

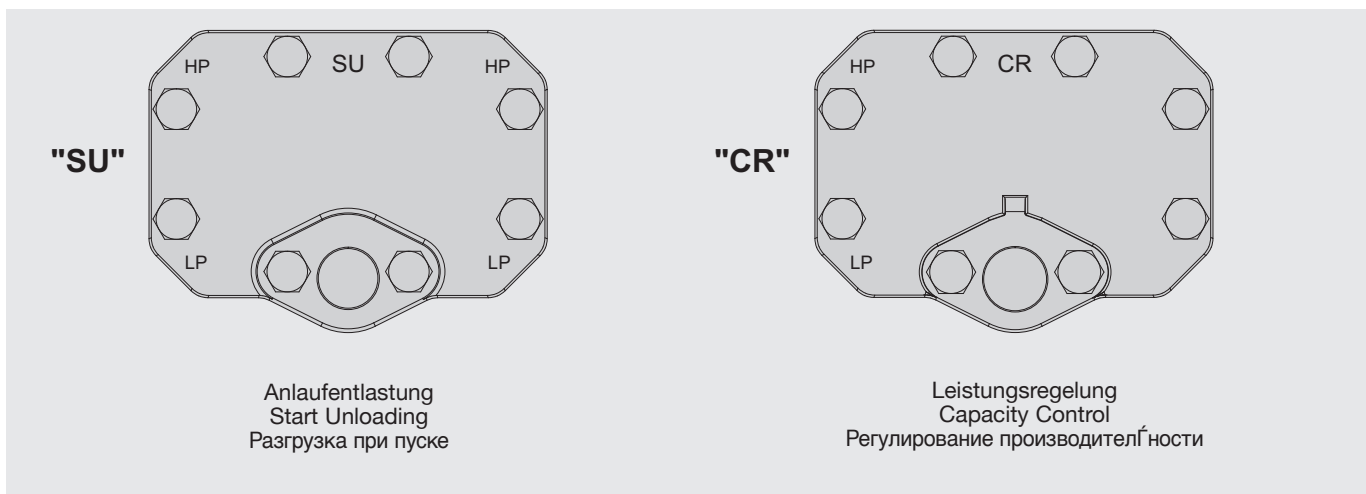


Abb. 3 Anlaufentlastung und Leistungsregelung

Fig. 3 Start unloading and capacity control

Рис. 3 Разгрузка при пуске и регулирование производительности

Anlaufentlastung SU

- optional ab 2EC-2.2(Y)
- Nachrüsten erfordert Austausch des Zylinderkopfs

Vierzylinder-Verdichter:

Die SU kann grundsätzlich auf einer der beiden Zylinderbänke montiert werden. Position bei werkseitig montierter SU siehe Abbildung 4.

Lieferumfang enthält Druckgas-Überhitzungsschutz. Montage siehe Kapitel 4.2.

Bei Anlaufentlastung wird ein Rückschlagventil in der Druckgasleitung erforderlich.

Leistungsregelung CR

- optional ab 4FC-3.2(Y)
- Nachrüsten erfordert Austausch des Zylinderkopfs

Die CR kann grundsätzlich auf einer der beiden Zylinderbänke montiert werden. Position bei werkseitig montierter CR siehe Abbildung 4.

Achtung!
Der LP-Anschluss des CR-Zylinderkopfs darf nicht für den Niederdruck-Wächter verwendet werden.

Weitere Erläuterungen siehe Techn. Informationen KT-100 und KT-110.

Start unloading SU

- Option from 2EC-2.2(Y)
- Retrofit requires exchange of the cylinder head.

Four cylinder compressors:

In general the SU can be mounted on either one of the cylinder banks. Position in case of factory mounting see figure 4.

Extend of delivery includes the discharge gas temperature protection. For mounting see chapter 4.2.

With start unloading a check valve is required in the discharge line.

Capacity control CR

- Option from 4FC-3.2(Y) on
- Retrofit requires exchange of the cylinder head

In general the CR can be mounted on either one of the cylinder banks. Position in case of factory mounting see figure 4.

Attention!
The LP connection of the CR cylinder head must not be used for low pressure control.

For further explications see Technical Informations KT-100 and KT-110.

Разгрузка при пуске SU

- Опция, начиная с модели 2EC-2.2 (Y)
- Дооснащение требует замены головки цилиндра

Четырехцилиндровый компрессор:

Устройство SU может быть установлено на любом из двух блоков цилиндров. Положение устройства SU, смонтированного на заводе изготовителе, см. рис. 4.

В объем поставки входит устройство защиты от перегрева газом нагнетания. Монтаж см. главу 4.2.

Для работы системы разгрузки при пуске необходимо наличие обратного клапана на линии нагнетания.

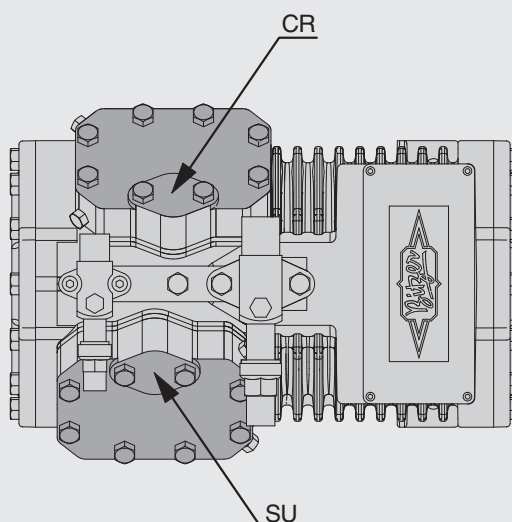
Регулирование производительности CR

- Опция, начиная с модели 4FC-3.2 (Y)
- Дооснащение требует замены головки цилиндра.

Устройство CR может быть установлено на любом из двух блоков цилиндров. Положение устройства CR, смонтированного на заводе изготовителе, см. рис. 4.

Внимание!
Место присоединения низкого давления (LP) головки цилиндров «CR» не может быть использовано для подсоединения к реле низкого давления.

Дальнейшую информацию см. в технических инструкциях KT-100 и KT-110.



4FC-3.2(Y) .. 4NCS-20.2(Y)

Abb. 4 Position der Zylinderköpfe für Anlaufentlastung SU und Leistungsregelung CR bei werkseitiger Montage

Fig. 4 Position of cylinder heads for start unloading SU and capacity control CR if factory mounted

Рис. 4 Расположение головок цилиндров для разгрузки при пуске - SU и регулирования производительности - CR при монтаже на заводе изготовителе

VARICOOL-System

Die Verdichter 2KC-05.2(Y) .. 4CC-9.2(Y) sind in einem neuartigen VARICOOL-System ausgeführt: Durch einfaches Drehen des Sauggas-Filters kann zwischen unterschiedlichen Betriebsarten umgeschaltet werden.

Spannungs- und Frequenzangaben auf dem Typschild mit den Daten des Stromnetzes vergleichen. Der Motor darf nur bei Übereinstimmung angeschlossen werden.

Motor клеммы gemäß Anweisung auf dem Deckel des Anschlusskastens anschließen.

- SL(A) "Sauggas-Kühlung": Standard-Betriebsart Klima- und Normalkühlung sowie Tiefkühlung mit R404A / R507A Der Motor wird hier mit Sauggas gekühlt. Ggf. wird Zusatzlüftung bei extremen Betriebs-Bedingungen erforderlich.
- SL(B) "Direkt-Ansaugung": für Tiefkühlung mit R22 (R404A / R507A auf Anfrage) Das Sauggas wird direkt in die Zylinder geführt. Bei dieser Betriebsart muss immer Zusatzlüftung verwendet werden – entweder mittels Zusatzlüfter oder Aufstellung des Verdichters im Verflüssiger-Luftstrom.

VARICOOL System

The compressors 2KC-05.2(Y) .. 4CC-9.2(Y) are designed with a newly developed VARICOOL system. Only by rotating the suction gas filter, different operation modes can easily be switched over.

Voltage and frequency data on the name plate should be compared to the electrical supply data. The motor may only be connected when these coincide.

Wire the motor terminals according to the indications on the terminal box cover.

- SL(A) "suction gas cooling": standard operation mode Air-conditioning or medium temperature application and for low temperature cooling with R404A / R507A The motor is cooled by suction gas. Additional cooling is possibly required with extrem operating conditions.
- SL(B) "direct suction": low temperature cooling with R22 (R404A / R507A upon request) The suction gas is directly led into the cylinders. This operation mode always requires external air cooling – either by additional fan or location of the compressor in the condenser air stream.

Система VARICOOL

Компрессоры 2KC-05.2(Y) .. 4CC-9.2(Y) исполнены по новой системе VARICOOL: Простым вращением филтра всасывающего газа можно переключат между разными режимами работы.

Данные напряжения и частоты на табличке с техническими данными сравнит с данными электрической сети. Допускается присоединят двигатель к сети толго при полном соответствии этих данных.

Выполнит подключение клемм в соответствии с указанием на крышке клеммной коробки.

- SL(A) "Охлаждение всасываемым газом": Стандартный режим работы. Кондиционирование воздуха и среднетемпературное охлаждение, а также низкотемпературное охлаждение с R404A / R507A. В этом случае двигатель охлаждается всасываемым газом. При экстремалных рабочих условиях может потребоватся дополнительное охлаждение.
- SL(B) "Прямое всасывание": Низкотемпературное охлаждение с помощью R22 (R404A / R507A по запросу) Всасываемый газ подается непосредственно в цилиндры. В этом режиме работы всегда должна применятя дополнительная вентиляция – либо с помощью дополнительного вентилятора, либо путем установки компрессора в потоке воздуха от конденсатора.

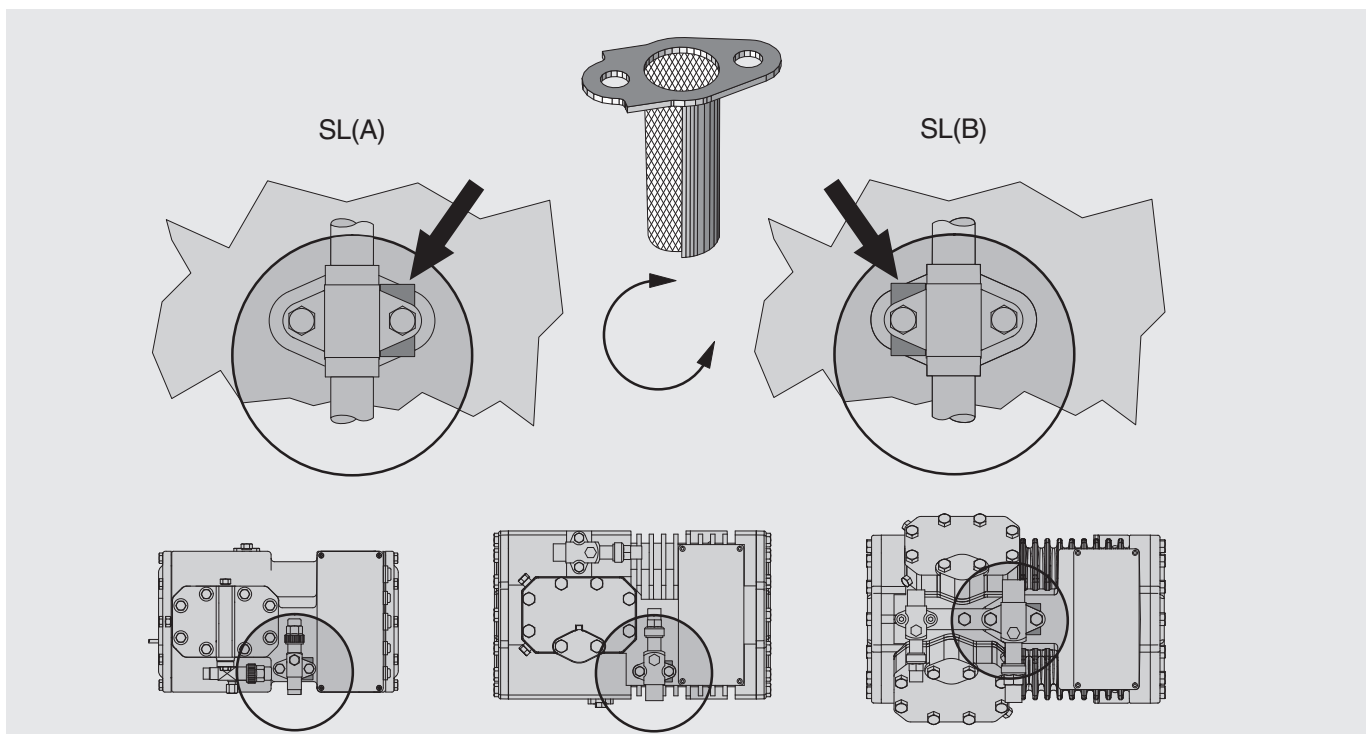


Abb. 5 VARICOOL-System

Fig. 5 VARICOOL system

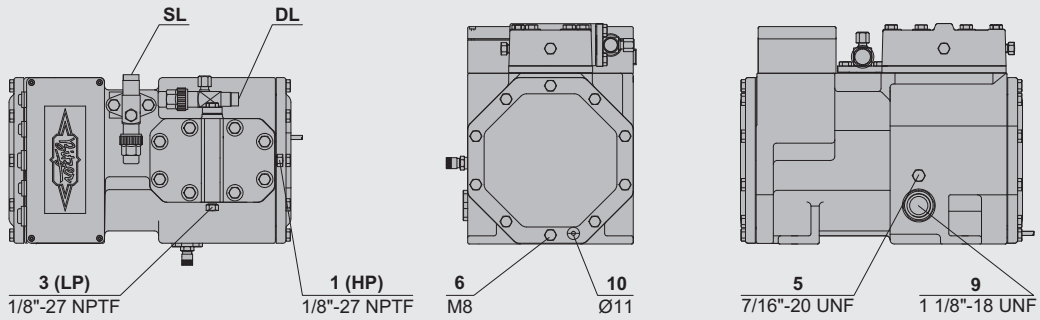
Рис. 5 Система VARICOOL

Anschlüsse

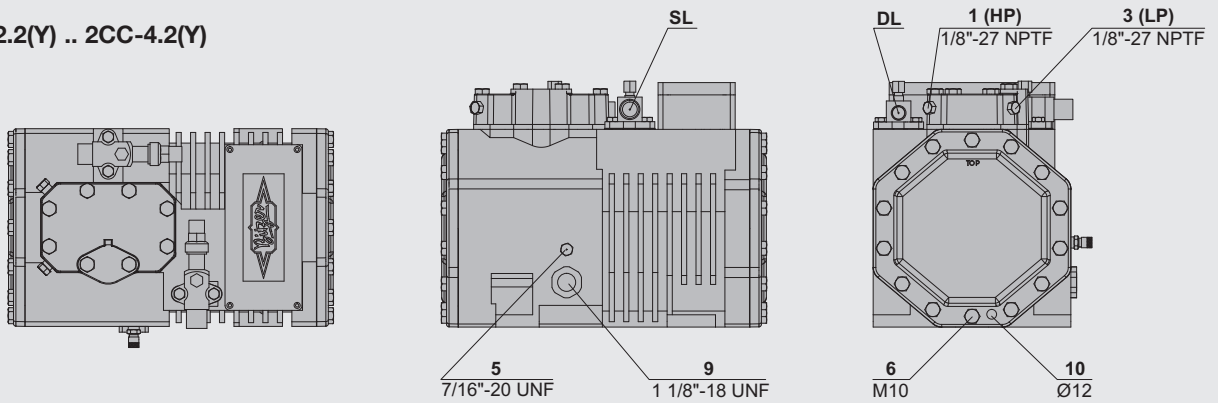
Connections

Присоединения

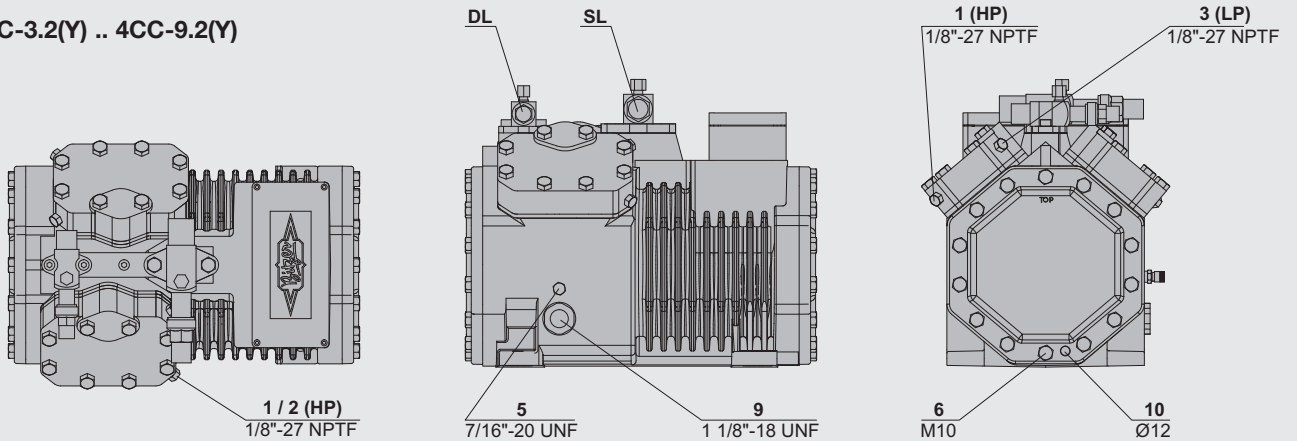
2KC-05.2 (Y) .. 2FC-3.2(Y)



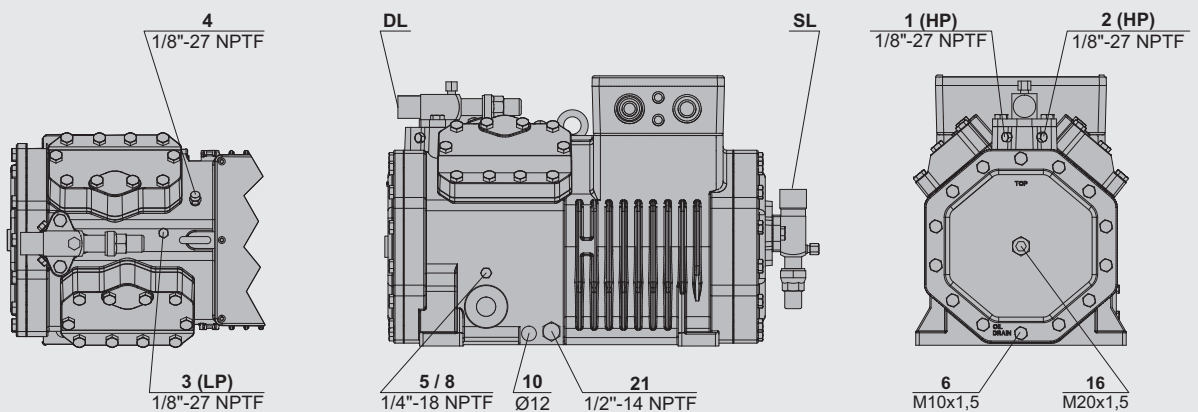
2EC-2.2(Y) .. 2CC-4.2(Y)



4FC-3.2(Y) .. 4CC-9.2(Y)



4VCS-6.2(Y) .. 4NCS-20.2(Y)



Anschluss-Positionen

- 1 Hochdruck-Ausschluss (HP)
 - 2 Druckgas-Temperaturfühler (HP) oder CIC-Sensor
 - 3 Niederdruck-Anschluss (LP)
 - 4 CIC-System: Einspritzdüse (LP) – montiertes Schraderventil entfernen
 - 5 Öleinfüll-Stopfen
 - 6 Ölablass-Stopfen
 - 8 Ölrückführung (Ölabscheider)
 - 9 Ölschauglas
 - 10 Ölsumpfeheizung
 - 16 Anschluss für Öldifferenzdruckschalter "Delta-P"
 - 21 Anschluss für Ölserviceventil
- SL Saugleitung
DL Druckleitung

Connection positions

- 1 High pressure connection (HP)
 - 2 Discharge gas temp. sensor (HP) or CIC-Sensor
 - 3 Low pressure connection (LP)
 - 4 CIC-System: spray nozzle – remove Schrader valve
 - 5 Oil fill plug
 - 6 Oil drain plug
 - 8 Oil return (oil separator)
 - 9 Oil sight glass
 - 10 Crankcase heater
 - 16 Connection for oil differential pressure switch "Delta-P"
 - 21 Connection for oil service valve
- SL Suction line
DL Discharge line

Положение присоединений

- 1 Реле высокого давления (HP)
 - 2 Датчик температуры газа на нагнетании (HP) или датчик CIC
 - 3 Реле низкого давления (LP)
 - 4 Система CIC: форсунка впрыска (LP) – удалит установленный клапан Schrader
 - 5 Пробка штуцера заправки маслом
 - 6 Пробка штуцера слива масла
 - 8 Возврат масла (из маслоотделителя)
 - 9 Смотровое стекло уровня масла
 - 10 Подогреватель масла в картере
 - 16 Присоединение для реле перепада давления масла "Delta-P"
 - 21 Присоединение для сервисного клапана масла
- SL Присоединение линии всасывания
DL Присоединение линии нагнетания

4 Elektrischer Anschluss

4.1 Allgemeine Hinweise

Verdichter und elektrisches Zubehör entsprechen der EU-Niederspannungsrichtlinie 73/23/EWG (CE 96).

Elektrische Anschlüsse gemäß Prinzipschaltbild ausführen. Sicherheitsnormen EN 60204, IEC 60364 und nationale Schutzbestimmungen berücksichtigen.

Achtung!
Gefahr von Kurzschluss durch Kondenswasser im Anschlusskasten!
Nur genormte Kabel-Durchführungen verwenden und auf gute Abdichtung bei der Montage achten.

Elektrische Kabel-Verbindungen auf festen Sitz prüfen.

Bei der Dimensionierung von Motorschützen, Zuleitungen und Sicherungen:

Achtung!
Maximalen Betriebsstrom bzw. maximale Leistungsaufnahme des Motors zu Grunde legen. Schützauslegung: nach Gebrauchskategorie AC3.

Spannungs- und Frequenzangaben auf dem Typschild mit den Daten des Stromnetzes vergleichen. Der Motor darf nur bei Übereinstimmung angeschlossen werden. Motorklemmen gemäß Anweisung auf dem Deckel des Anschlusskastens anschließen.

4 Electrical connection

4.1 General recommendations

Compressor and electrical accessories are in accordance with the EC Low Voltage Directive 73/23/EEC (CE 96).

The electrical installation is to be carried out according to the wiring diagram. Observe the safety standards EN 60204, IEC 60364 and national safety regulations.

Attention!
Danger of short circuit caused by condensing water in the terminal box!
Use standard cable bushings only and ensure proper sealing when mounting.

Check electrical cable connections on tight fitting.

For the dimensions of the motor contactors, cables and fuses:

Attention!
Maximum operating current or max. power consumption of the motor should be the base. Contactor selection: according to operational category AC3.

Voltage and frequency data on the name plate should be compared to the electrical supply data. The motor may only be connected when these coincide. Wire the motor terminals according to the indications on the terminal box cover.

4 Электрическое подключение

4.1 Общие указания

Компрессоры и электрическое оборудование соответствуют предписаниям ЕС по низковольтному оборудованию 93/68/EEC (CE 96).

Электрические соединения следует выполнять в соответствии с принципиальной электрической схемой. Следует соблюдать предписания по технике безопасности EN 60204 и EN 60355, а также национальные правила техники безопасности.

Внимание!
Опасность короткого замыкания, вызванного конденсацией влаги в клеммной коробке!
Используйте стандартные уплотнительные порты для ввода кабелей в клеммную коробку.

Проверить надежность присоединения проводов кабелей питания к клеммам компрессора.

При определении параметров контакторов двигателей, кабелей и предохранителей:

Внимание!
За основу следует взять максимальный рабочий ток или максимальную потребляемую двигателем мощность. Категория потребления AC3.

Данные напряжения и частоты на табличке с техническими данными сравнить с данными электрической сети. Допускается присоединять двигатель к сети только при полном соответствии этих данных. Выполнить подключение клемм в соответствии с указанием на крышке клеммной коробки.

Motorausführung

2KC-05.2(Y) .. 4CC-9.2(Y)

Der Motor ist für zwei verschiedene Spannungen ausgelegt. Motor-Anschluss (Y oder Δ) siehe Anweisung auf Deckel des Anschlusskastens.

Teilwicklungs-Motor

4VCS-6.2(Y) .. 4NCS-20.2(Y)

Reihenfolge der Teilwicklungen unbedingt beachten!

1. Teilwicklung (Schütz K1): Anschlüsse 1U1, 1V1, 1W1
2. Teilwicklung (Schütz K2): Anschlüsse 2U1, 2V1, 2W1

Zeitverzögerung bis zum Zuschalten der 2. Teilwicklung max. 0,5 sec



Achtung!

Gefahr von Motorschäden!
▪ Vertauschte Anordnung der elektrischen Anschlüsse führt zu gegenläufigen oder im Phasenwinkel verschobenen Drehfeldern und dadurch zu Blockierung.
Anschlüsse korrekt ausführen!

Motor für Y/ Δ -Anlauf (Option)

4VCS-6.2(Y) .. 4NCS-20.2(Y)

Zeitverzögerung bis zum Umschalten von Stern- auf Dreieck-Betrieb darf zwei Sekunden nicht übersteigen.



Achtung!

Gefahr von Motorschäden!
▪ Vertauschte Anordnung der elektrischen Anschlüsse führt zu Kurzschluss.
Anschlüsse korrekt ausführen!

Motor version

2KC-05.2(Y) .. 4CC-9.2(Y)

The motor is designed for two different voltages. For motor connection (Y or Δ) see instructions on cover of terminal box.

Part winding motor

4VCS-6.2(Y) .. 4NCS-20.2(Y)

Closely observe part-winding order!

- First part winding (contactor K1): connections 1U1, 1V1, 1W1
Second part-winding (contactor K2): connections 2U1, 2V1, 2W1

Time delay before connection of the second part-winding max. 0.5 sec



Attention!

Danger of motor damage!
▪ Wrong wiring results in opposing or displaced rotating fields due to changed phase angle. This leads to locked rotor conditions.
Mount connections correctly!

Motor for Y/ Δ start (option)

4VCS-6.2(Y) .. 4NCS-20.2(Y)

Time delay before switching from star to delta should not exceed two seconds.



Attention!

Danger of motor damage!
▪ Wrong wiring results in a short circuit.
Mount connections correctly!

Исполнение мотора

2KC-05.2(Y) .. 4CC-9.2(Y)

Мотор рассчитан на два разных напряжения. Подключение мотора (Y или Δ) смотри инструкцию на крышке клеммной коробки.

Мотор с разделенными обмотками

4VCS-6.2(Y) .. 4NCS-20.2(Y)

Строго соблюдайте порядок подключения разделенных обмоток!

1. Разделенная обмотка (контактор K1): Соединения 1U1, 1V1, 1W1
2. Разделенная обмотка (контактор K2): Соединения 2U1, 2V1, 2W1

Временная задержка подключения второй разделенной обмотки составляет макс. 0,5 сек



Внимание!

Опасность выхода из строя мотора!
▪ Неправильное подключение разделенных обмоток может привести к изменению направления или ослаблению вращающегося поля за счет изменения межфазовых углов. Это приведет к блокировке ротора.
Правильно подключайте соединения!

Мотор для запуска Y/ Δ (опция)

4VCS-6.2(Y) .. 4NCS-20.2(Y)

Временная задержка переключения со «звезды» на «треугольник» не должна превышать 2 секунд.



Внимание!

Опасность выхода из строя мотора!
▪ Неправильное подключение обмоток может привести к короткому замыканию.
Правильно подключайте соединения!

4.2 Schutz-Einrichtungen

Motor-Schutzeinrichtungen

- Achtung!**
Ausfall der Motor-Schutzeinrichtung und des Motors durch fehlerhaften Anschluss und/oder Fehlbedienung möglich! Klemmen B1-B2 an Verdichter, PTC und Motorschutzgerät und lose Kabel dürfen nicht mit Steuer- oder Betriebsspannung in Berührung kommen!

SE-B1

ist im Anschlusskasten fest eingebaut. Die Messleitungen für Motor-PTC sind verdrahtet. Weitere Anschlüsse gemäß Prinzipschaltbild bzw. Technische Information KT-122.

Druckgas-Temperaturfühler

Sonderzubehör (ab 4FC-3.2), kann nachgerüstet werden

- Fühlerelement am HP-Anschluss (2) installieren (Seite 12).
- Verdichter mit integrierter Anlaufentlastung:
Der Fühler muss in den Anlaufentlastungs-Zylinderkopf eingebaut werden (siehe Abb. 6).
- Messleitungen in Reihe zu den Motor-PTC schalten (siehe Prinzipschaltbild).

4.2 Protection devices

Motor protection devices

- Attention!**
Break-down of the motor protection device and the motor due to incorrect connection and/or operation errors possible! Terminals B1-B2 on the compressor, PTC and motor protection device and loose cables must not come into contact with the control or supply voltages!

SE-B1

is mounted inside the terminal box. The cables for the PTC sensors are already connected. Other connections should be made according to the wiring diagram and Technical Information KT-122.

Discharge gas temperature sensor

Special accessory (from 4FC-3.2), can be retrofitted

- The sensor should be fitted in the HP connection (2) (page 12).
- Compressors with integrated start unloading:
The sensor must be fitted into the start unloading cylinder head (see figure 6).
- The sensor cable should be connected in series with the motor PTC sensors (see wiring diagram).

4.2 Защитные устройства

Защитные устройства двигателя

- Внимание!**
Возможен выход из строя защитного устройства двигателя и двигателя в результате ошибочного подключения и/или неправильного обслуживания!
Не допускается подача на клеммы B1 B2 компрессора, PTC и прибора защиты двигателя и свободные кабели управляющего или рабочего напряжения!

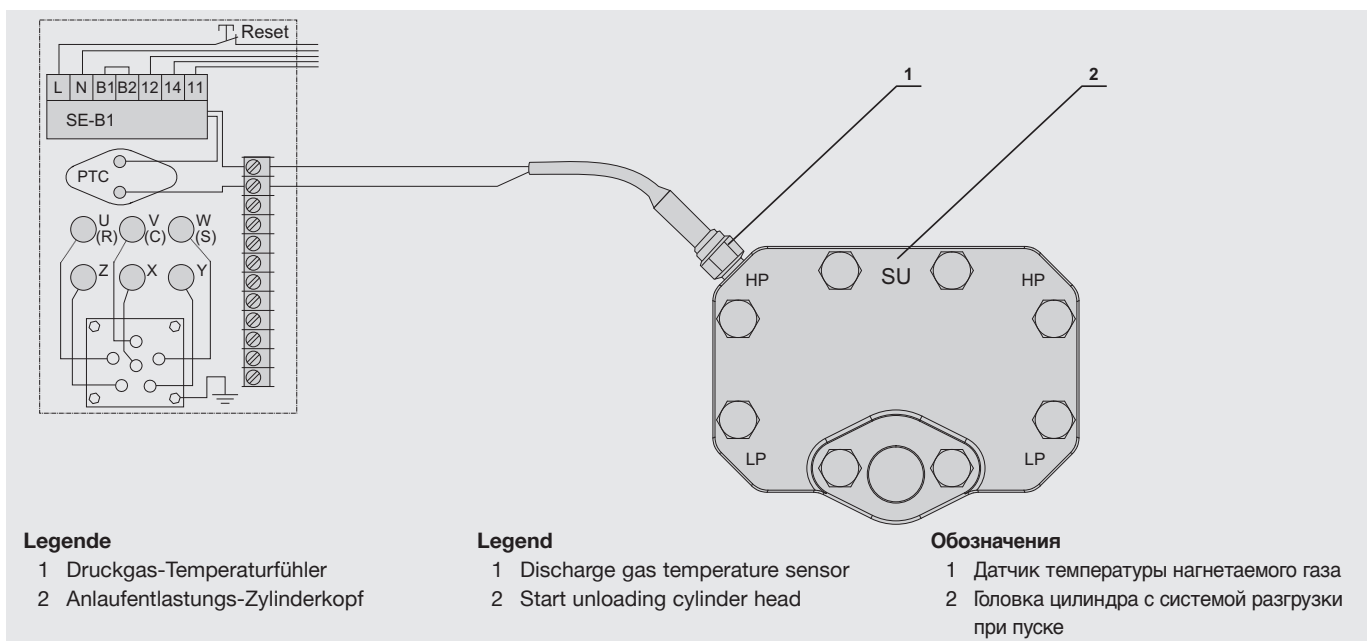
Прибор SE-B1

встроен в клеммную коробку компрессора. PTC датчики двигателя уже присоединены. Дальнейшие соединения выполняются в соответствии с принципиальной схемой и технической информацией KT-122.

Защита от перегрева нагнетаемым газом

Специальное приспособление может быть установлено дополнительно (начиная с модели 4FC-3.2)

- Датчик устанавливается в присоединение высокого давления HP (2) (см. стр. 12).
Для компрессоров со встроенным устройством разгрузки при пуске датчик должен быть установлен в соответствующую головку цилиндра (рис. 6).
- Датчик должен быть последовательно соединен с PTC-датчиками в обмотках мотора. (см. схему подключения).



Legende

- Druckgas-Temperaturfühler
- Anlaufentlastungs-Zylinderkopf

Legend

- Discharge gas temperature sensor
- Start unloading cylinder head

Обозначения

- Датчик температуры нагнетаемого газа
- Головка цилиндра с системой разгрузки при пуске

Abb. 6 Druckgas-Temperaturfühler anschließen

Fig. 6 Mounting the discharge gas temperature protection

Рис. 6 Защита от перегрева газом нагнетания

Druck-Wächter (HP + LP)

sind erforderlich, um den Einsatzbereich des Verdichters so abzusichern, dass keine unzulässigen Betriebsbedingungen auftreten können.

Anschluss-Position siehe Seite 10. Druck-Wächter keinesfalls am Service-Anschluss des Absperrventils anschließen!

Ölsumpfheizung

gewährleistet die Schmierfähigkeit des Öls auch nach längeren Stillstandszeiten. Sie verhindert stärkere Kältemittel-Anreicherung im Öl und damit Viskositätsminderung.

Die Ölsumpfheizung muss im Stillstand des Verdichters betrieben werden bei

- Außen-Aufstellung des Verdichters
- langen Stillstandszeiten
- großer Kältemittel-Füllmenge
- Gefahr von Kältemittel-Kondensation in den Verdichter

Anschluss gemäß Prinzipschaltbild. Weitere Details siehe Technische Information KT-150.

CIC-System

4VCS-6.2(Y) .. 4NCS-20.2(Y)

dient zur Absicherung der thermischen Anwendungsgrenzen bei R22-Tiefkühlung. Technische Beschreibung und Hinweise zu Montage und elektrischem Anschluss analog zu Technischer Information KT-130.



Achtung!

Mechanischer Schaden am Verdichter möglich!
CIC-System und Leistungsregelung nicht gleichzeitig betreiben!

Pressure limiters (HP & LP)

are necessary in order to limit the operating range of the compressor to avoid inadmissible operating conditions.

For position of connections see page 10.

By no means pressure limiters may be connected to the service connection of the shut-off valve!

Crankcase heater

ensures the lubricity of the oil even after long standstill periods. It prevents increased refrigerant solution in the oil and therefore a reduction of viscosity.

The crankcase heater must be energized during standstill for

- outdoor installation of the compressor
- long shut-off periods
- high refrigerant charge
- danger of refrigerant condensation into the compressor

Connections are according to the wiring diagram. For further details see Technical Information KT-150.

CIC-System

4VCS-6.2(Y) .. 4NCS-20.2(Y)

maintains the thermal application limits with R22 low temperature operation. For technical description and instructions for fitting and electrical connections see Technical Information KT-130.



Attention!

Possible mechanical damage of the compressor!
Do not operate CIC-system and capacity control simultaneously!

Реле давления (HP + LP)

Эти реле давления необходимы для ограничения области функционирования компрессора, чтобы исключить недопустимые рабочие условия.

Положение соединительных элементов см. стр. 10.

Ни в коем случае не допускается подключать трубки реле давления к сервисному штуцеру на запорном клапане!

Подогрев картера

Обеспечивает смазочную способность масла даже во время длительных периодов простоя. Он препятствует значительному обогащению масла хладагентом, и тем самым снижению вязкости масла.

Подогрев картера должен выполняться в состоянии останова компрессора при

- установке компрессора вне помещения
- длительных периодах простоя
- большой заправке хладагента
- опасности конденсации хладагента в компрессоре

Присоединение выполняется в соответствии с принципиальной схемой. Дополнительные подробности можно найти в Технической информации KT-150.

Система CIC:

4VCS-6.2(Y) .. 4NCS-20.2(Y)

используется для снижения тепловых нагрузок в пределах допустимой области применения при низкотемпературном охлаждении на R22. Техническое описание, инструкции по монтажу и электрическому подключению аналогичны технической информации KT-130.



Внимание!

Возможно механическое повреждение компрессора!
Одновременное функционирование системы CIC и системы регулирования производительности категорически запрещается!

5 In Betrieb nehmen

Der Verdichter ist ab Werk sorgfältig getrocknet, auf Dichtheit geprüft und mit Schutzgas (N₂) befüllt.

! Achtung!
Druckfestigkeit und Dichtheit der gesamten Anlage bevorzugt mit getrockneten Stickstoff (N₂) prüfen.
Bei Verwendung von getrockneter Luft Verdichter aus dem Kreislauf nehmen – Absperrventile unbedingt geschlossen halten.

! Gefahr!
Verdichter darf keinesfalls mit Sauerstoff oder anderen technischen Gasen abgepresst werden!

! Warnung!
Dem Prüfmedium (N₂ oder Luft) keinesfalls Kältemittel beimischen – z. B. als Leck-Indikator. Kritische Verschiebung der Kältemittel-Zündgrenze bei Überdruck möglich!
Umweltbelastung bei Leckage und beim Abblasen!

5.1 Druckfestigkeit prüfen

Kältekreislauf (Baugruppe) entsprechend EN 378-2 prüfen (oder gültigen äquivalenten Sicherheitsnormen). Der Verdichter wurde bereits im Werk einer Prüfung auf Druckfestigkeit unterzogen. Eine Dichtheitsprüfung (5.2) ist deshalb ausreichend.

Wenn dennoch die gesamte Baugruppe auf Druckfestigkeit geprüft wird:

! Gefahr!
Prüfdruck des Verdichters darf die maximal zulässigen Drücke nicht überschreiten, die auf dem Typschild genannt sind!
Bei Bedarf Absperrventile geschlossen halten!

5 Commissioning

The compressor is already thoroughly dehydrated, tested for leaks and under pressure with holding charge (N₂).

! Attention!
Test the strength pressure and the tightness of the entire plant preferably with dry nitrogen (N₂). Compressor must be put out of circuit when using dried air – keep the shut-off valves closed.

! Danger!
By no means the compressor may be pressure tested with oxygen or other industrial gases!

! Warning!
Never add refrigerant to the test gas (N₂ or air) – e. g. as leak indicator.
Critical shift of the refrigerant ignition limit with high pressure possible!
Environmental pollution with leakage or when deflating!

5.1 Strength pressure test

Evaluate the refrigerant circuit (assembly) according to EN 378-2 (or valid equivalent safety standards). The compressor had been already tested in the factory for strength pressure. Therefore a tightness test (5.2) is sufficient.

However, if the whole assembly is tested for strength pressure:

! Danger!
Test pressure may not exceed the maximum operating pressures indicated on the name plate!
If necessary leave the shut-off valves closed!

5 Ввод в эксплуатацию

Компрессор на заводе-изготовителе тщательно высушен, проверен на герметичность и заполнен защитным газом (N₂).

! Внимание!
Опрессовку и проверку герметичности предпочтительнее проводить, всей установке сухим азотом (N₂).
При использовании сухого воздуха компрессор должен быть отсечен из установки – держите запорные вентили закрытыми!

! Опасность!
Ни в коем случае не допускается проводить испытания компрессора кислородом или другими промышленными газами!

! Предупреждение!
Запрещается добавлять хладагент, как индикатор утечек, в испытательный газ (N₂ или воздух). Может произойти опасное снижение точки воспламенения хладагента при высоком давлении! Возможны загрязнения окружающей среды утечками хладагента при опрессовке контура и при откачке испытательного газа!

5.1 Опрессовка системы

Произведите проверку смонтированного холодильного контура в целом согласно указанию EN 378-2 (или другому аналогичному стандарту безопасности). Опрессовка компрессора производилась на заводе – изготовителе. В связи с этим, тест отдельного компрессора на герметичность (5.2) достаточен.

Однако, если опрессовке подвергается вся система:

! Опасность!
Испытательное давление компрессора не допускается превышать максимально допустимые давления, названные на табличке с техническими данными!
При необходимости держат запорные вентили закрытыми!

5.2 Dichtheit prüfen

Kältekreislauf (Baugruppe) als Ganzes oder in Teilen auf Dichtheit prüfen – entsprechend EN 378-2 (oder gültigen äquivalenten Sicherheitsnormen). Dazu vorzugsweise mit getrocknetem Stickstoff einen Überdruck erzeugen.



Gefahr!

Prüfdrücke und Sicherheitshinweise siehe Kapitel 5.1.

5.3 Evakuieren

Ölumpfheizung einschalten.

Vorhandene Absperr- und Magnetventile öffnen. Das gesamte System einschließlich Verdichter auf Saug- und Hochdruckseite mit Vakuumpumpe evakuieren.

Bei abgesperrter Pumpenleistung muss ein "stehendes Vakuum" kleiner als 1,5 mbar erreicht werden.

Wenn nötig Vorgang mehrfach wiederholen.



Achtung!

Gefahr von Motor- und Verdichter-Schaden!
Verdichter nicht im Vakuum starten!
Keine Spannung anlegen – auch nicht zu Prüfzwecken!

5.4 Kältemittel einfüllen

Nur zugelassene Kältemittel einfüllen (siehe Kapitel 2).

- Bevor Kältemittel eingefüllt wird:
 - Ölumpfheizung einschalten.
 - Ölstand im Verdichter kontrollieren.
 - Verdichter nicht einschalten!
- Flüssiges Kältemittel direkt in den Verflüssiger bzw. Sammler füllen, bei Systemen mit überflutetem Verdampfer evtl. auch in den Verdampfer.
- Nach Inbetriebnahme kann es notwendig werden, Kältemittel zu ergänzen:
Bei laufendem Verdichter Kältemittel auf der Saugseite einfüllen, am besten am Verdampfer-Eintritt. Gemische müssen dem Füllzylinder als blasenfreie Flüssigkeit entnommen werden.

5.2 Tightness test

Evaluate tightness of the entire refrigerant circuit (assembly) or parts of it – according to EN 378-2 (or valid equivalent safety standards) by using preferably an overpressure of dry nitrogen.



Danger!

Test pressures and safety references see chapter 5.1.

5.3 Evacuation

Energize the crankcase heater.

Open all shut-off valves and solenoid valves. Evacuate the entire system including compressor using a vacuum pump connected to the high and low pressure sides.

When the pump is switched off a "standing vacuum" of less than 1.5 mbar must be maintained.

If necessary repeat this procedure several times.



Attention!

Danger of motor and compressor damage!
Do not start compressor under vacuum!
Do not apply any voltage – not even for test purposes!

5.4 Charging refrigerant

Charge only permitted refrigerants (see chapter 2).

- Before refrigerant is charged:
 - Energize the crankcase heater.
 - Check the compressor oil level.
 - Do not switch on the compressor!
- Charge liquid refrigerant directly into the condenser resp. receiver. For systems with flooded evaporator refrigerant can be also charged into the evaporator.
- After commissioning it may be necessary to add refrigerant: Charge the refrigerant from the suction side while the compressor is in operation. Charge preferably at the evaporator inlet. Blends must be taken from the charging cylinder as "solid liquid".

5.2 Проверка на герметичность

Произведите проверку на герметичность смонтированного холодильного контура в целом или его отдельных компонентов согласно указанию EN 378-2 (или другому аналогичному стандарту безопасности), желателно используя сухой азот.



Опасность!

Методика проведения испытаний давлением и указания по безопасности указаны в главе 5.1.

5.3 Вакуумирование

Включит подогрев картера

Открыт имеющиеся запорные вентили и электромагнитные клапаны. Выполнит вакуумирование всей системы, не исключая компрессор, на сторонах низкого и высокого давления с помощью вакуумного насоса. При выключенном вакуумном насосе "устойчивый вакуум" должен удерживатся на уровне менее 1,5 мбар. При необходимости, многократно повторит процесс вакуумирования.



Внимание!

Опасность повреждения двигателя и компрессора! Не запускат компрессор под вакуумом! Не подклучат напряжение, в том числе и для целей проверки!

5.4 Заправка хладагентом

Заправку производит только допустимыми хладагентами (см. главу 2).

- Перед заправкой хладагентом: Включит подогревател картера. Проверит уровень масла в компрессоре. Не включат компрессор!
- жидким хладагентом наполнит непосредственно конденсатор или ресивер, для систем с затопленным испарителем, возможно также испарител.
- После ввода в эксплуатацию может потребоватся дополнительная заправка хладагентом: При работающем компрессоре подават хладагент на всасывающую сторону, лучше всего на вход испарителя. Смеси из заправочного цилиндра должны быт взяты в виде свободной от пузырьков жидкости.

Bei Flüssigkeits-Einspeisung:

! Achtung!
Gefahr von Nassbetrieb!
Äußerst fein dosieren!
Öltemperatur oberhalb 40°C halten.

! Gefahr!
Berstgefahr von Komponenten und Rohrleitungen durch hydraulischen Überdruck. Überfüllung des Systems mit Kältemittel unbedingt vermeiden!

If liquid is charged:

! Attention!
Danger of wet operation!
Charge small amounts at a time!
Keep the oil temperature above 40°C.

! Danger!
Explosion risk of components and pipelines by hydraulic overpressure. Avoid absolutely overcharging of the system with refrigerant!

При заправке жидкостью:

! Внимание!
Опасность «жидкого» хода!
Заправку производите малыми дозами! Температуру масла поддерживайте выше 40°C.

! Опасность!
Опасность взрыва компонентов и трубопроводов холодильного контура при превышении гидравлического давления. Перезаправка холодильного контура хладагентом абсолютно недопустима!

5.5 Kontrollen vor dem Start

- Öltemperatur (ca. 15 .. 20 K über Umgebungstemperatur bzw. saugseitiger Sättigungstemperatur)
- Ölstand (im markierten Schauglas-Bereich)

5.5 Checks before starting

- Oil temperature (approx. 15 .. 20 K above ambient temperature resp. suction side saturation temperature)
- Oil level (within range on sight glass)

5.5 Проверки перед пуском

- Температура масла (должна примерно на 15 .. 20 K превышать температуру окружающей среды или температуры насыщения со стороны всасывания)
- Уровень масла (в пределах отметок на смотровом стекле)

Bei Verdichter-Austausch:

! Achtung!
Es befindet sich bereits Öl im Kreislauf. Deshalb kann es erforderlich sein, einen Teil der Ölfüllung abzulassen. Bei größeren Ölmengen im Kreislauf (z. B. durch vorausgegangen Verdichterschaden) besteht zudem Gefahr von Flüssigkeitsschlägen beim Startvorgang. Ölstand innerhalb markiertem Schauglasbereich halten!

- Einstellung und Funktion der Sicherheits- und Schutz-Einrichtungen
- Sollwerte der Zeitrelais
- Abschaltdrücke der Hoch- und Niederdruck-Wächter
- Absperrventile geöffnet?

When exchanging a compressor:

! Attention!
Oil is already in the system. Therefore it may be necessary to drain a part of the oil charge. If there are large quantities of oil in the circuit (possibly from a preceding compressor damage), there is also a risk of liquid slugging at start. Adjust oil level within the marked sight glass range!

- Setting and function of safety and protection devices
- Setting of time relays
- Cut-out pressures of the high- and low-pressure limiters
- Are all shut-off valves opened?

При замене компрессора:

! Внимание!
В контуре уже имеется масло. Поэтому может потребоваться слив части масла. При больших количествах масла в контуре (например, из-за предшествующего повреждения компрессора) существует опасность гидравлических ударов при пуске. Уровень масла поддерживайте в пределах отметок на смотровом стекле!

- Настройки и работа предохранительных и защитных устройств.
- Установки реле временных задержек
- Настройки реле высокого и низкого давления.
- Все ли запорные вентили открыты?

5.6 Startvorgang

Schmierung / Ölkontrolle

Unmittelbar nach dem Start die Schmierung des Verdichters kontrollieren.

- Ölstand 1 bis $\frac{3}{4}$ Schauglashöhe (wiederholte Kontrollen innerhalb der ersten Betriebsstunden).

5.6 Start-up procedure

Lubrication / oil check

The compressor lubrication should be checked immediately after starting.

- Oil level 1 to $\frac{3}{4}$ height of sight glass (repeat checks within the first hours of operation).

5.6 Запуск компрессора

Проверка системы смазки / уровня масла

Сразу после пуска проверите работу системы смазки компрессора.

- Уровень масла 1 до $\frac{3}{4}$ высоты смотрового стекла (повторный контроль в течение первых рабочих часов).

Wenn größere Ölmengen nachgefüllt werden müssen:

! Achtung!
Gefahr von Flüssigkeitsschlägen!
Ölrückführung überprüfen.

! Achtung!
Gefahr von Nassbetrieb!
Druckgas-Temperatur mindestens 30 K (R22) oder mind. 20 K (R134a, R404A, R507A) über Verflüssigungstemperatur halten.

If larger quantities of oil must be added:

! Attention!
Danger of liquid slugging!
Check the oil return.

! Attention!
Danger of wet operation!
Keep the discharge temperature at least 30 K (R22) or at least 20 K (R134a, R404A, R507A) above condensing temperature.

Если необходимо добавление масла:

! Внимание!
Опасность гидравлических ударов!
Проверит работу системы возврата масла.

! Внимание!
Опасность «жидкого» хода!
Поддерживат температуру сжатого газа минимум 30 K (R22) или минимум 20 K (R134a, R404A, R507A) выше температуры конденсации.

Schwingungen

Die gesamte Anlage insbesondere Rohrleitungen und Kapillarrohre auf abnormale Schwingungen überprüfen. Wenn nötig, zusätzliche Sicherungsmaßnahmen treffen.

! Achtung!
Rohrbrüche sowie Leckagen am Verdichter und sonstigen Anlagen-Komponenten möglich!
Starke Schwingungen vermeiden!

Vibrations

The whole plant especially the pipelines and capillary tubes must be checked for abnormal vibrations. If necessary additional protective measures must be taken.

! Attention!
Pipe fractures and leakages at compressor and other components of the plant possible!
Avoid strong vibrations!

Вибрации

Всю установку, в частности, трубопроводы и капиллярные трубки проверит на отсутствие повышенного уровня вибрации. При необходимости, принят дополнительные предохранительные меры.

! Внимание!
Возможны поломка труб, а также утечки на компрессоре и других компонентах установки! Не допускат значительных вибраций!

Schalzhäufigkeit

Der Verdichter sollte nicht häufiger als 8 mal pro Stunde gestartet werden. Dabei die Mindest-Laufzeit nicht unterschreiten:

	Mindest-Laufzeit
bis 5,5 kW	2 min
bis 15 kW	3 min

Switching frequency

The compressor should not be started more than 8 times per hour. Thereby a minimum running time should be guaranteed:

	min. running time
to 5.5 kW	2 min
to 15 kW	3 min

Частота включений

Не допускается запуск компрессора чаще 8 раз в час. При этом длительность работы при каждом пуске должна быть обеспечена:

	Длительность работы, не менее
до 5,5 кВт	2 минуты
до 15 кВт	3 минуты

Betriebsdaten überprüfen

- Verdampfungstemperatur
 - Sauggastemperatur
 - Verflüssigungstemperatur
 - Druckgastemperatur
 - Öltemperatur
 - Schalzhäufigkeit
 - Stromwerte
 - Spannung
- Datenprotokoll anlegen.

Checking the operating data

- Evaporating temperature
 - Suction gas temperature
 - Condensing temperature
 - Discharge gas temperature
 - Oil temperature
 - Switching frequency
 - Current data
 - Voltage
- Prepare data protocol.

Проверка рабочих данных

- Температура испарения
 - Температура всасываемого газа
 - Температура конденсации
 - Температура газа на нагнетании
 - Температура масла
 - Частота включений
 - Рабочий ток
 - Напряжение в сети
- Результаты измерений занести в акт ввода холодильной установки в эксплуатацию.

Besondere Hinweise für sicheren Verdichter- und Anlagenbetrieb

Analysen belegen, dass Verdichterausfälle meistens auf unzulässige Betriebsweise zurückzuführen sind. Dies gilt insbesondere für Schäden auf Grund von Schmiermangel:

- Funktion des Expansionsventils – Hinweise des Herstellers beachten!
 - Korrekte Position und Befestigung des Temperaturfühlers an der Saugleitung. Bei Einsatz eines Wärmetauschers, Fühlerposition wie üblich **nach** dem Verdampfer anordnen – keinesfalls nach einem eventuell vorhandenen internen Wärmetauscher.
 - Ausreichend hohe Sauggas-Überhitzung.
 - Stabile Betriebsweise bei allen Betriebs- und Lastzuständen (auch Teillast, Sommer- / Winterbetrieb).
 - Blasenfreie Flüssigkeit am Eintritt des Expansionsventils.
- Kältemittelverlagerung (Hoch- zur Niederdruckseite) bei langen Stillstandszeiten vermeiden.
 - Einsatz einer Ölumpfheizung
 - Abpumpschaltung (insbesondere wenn Verdampfer wärmer werden kann als Saugleitung oder Verdichter).
 - Automatische Sequenzumschaltung bei Anlagen mit mehreren Kältemittel-Kreisläufen.

i Bei HFKW-Kältemitteln mit niedrigem Isentropenexponenten (R134a, R404A, R507A) kann sich ein Wärmetauscher (Sauggas / Flüssigkeit) positiv auf Betriebsweise und Leistungszahl der Anlage auswirken. Temperaturfühler des Expansionsventils wie oben beschrieben anordnen.

Special recommendations for safe compressor and plant operation

Analyses show that the vast majority of compressor failures occur due to inadmissible operating conditions. This is especially true for failures deriving from lack of lubrication:

- Expansion valve operation – pay attention to the manufacturer's guidelines!
 - Correct position and fixation of the temperature bulb at the suction line. When using a heat exchanger, place bulb **behind** evaporator, as usual – in no case behind the internal heat exchanger if there is one.
 - Sufficient superheat.
 - Stable operation at all operating and load conditions (also part load, summer / winter operation).
 - Bubble-free refrigerant at expansion valve.
- Avoid refrigerant migration (high pressure to low pressure side) during longer shut-off periods.
 - Application of a crankcase heater.
 - Pump down system (especially if evaporator can get warmer than suction line or compressor).
 - Automatic sequence change for systems with multiple refrigerant circuits.

i Use of a liquid / suction line heat exchanger can have a positive effect on efficiency and compressor operation with HFC refrigerants having a low isentropic exponent (R134a, R404A, R507A). Place expansion valve bulb as described above.

Особые указания для надежного режима компрессора и установки

-нализы подтверждают, что отказ компрессора более всего является результатом недопустимого режима работы. Это относится в особенности к повреждениям, возникающим вследствие недостатка смазки:

- Функция расширительного клапана – соблюдать указания изготовителя!
 - Правильная позиция и правильное крепление датчика температуры на всасывающей линии. При исполнении регенеративного теплообменника располагайте баллон как обычно **за** испарителем, но ни в коем случае не за имеющимся внутренним теплообменником.
 - Достаточный перегрев всасывающего газа.
 - Стабильный рабочий режим при всех рабочих состояниях и уровнях нагрузки (также при неполной нагрузке, в летнем и зимнем режиме).
 - Свободная от пузырьков жидкости на входе расширенного клапана.
- Избегать перемещения хладагента (со стороны высокого давления в сторону низкого давления) при длительных периодах простоя.
 - Использование подогревателя масла в картере
 - Система откачивания (в особенности, если испаритель перегревается больше чем всасывающая линия или компрессор).
 - автоматическое переключение последовательности у установок с несколькими контурами хладагента.

i При HFC хладагентах с низким показателем изотропности (R134a, R404A, R507A) теплообменник (всасывающий газ / жидкости) может положительно влиять на режим работы и холодильный коэффициент. Установить датчик температуры расширенного клапана как описано выше.

6 Betrieb / Wartung

6.1 Regelmäßige Kontrollen

Anlage entsprechend den nationalen Vorschriften regelmäßig prüfen. Dabei folgende Punkte kontrollieren:

- Betriebsdaten (vgl. Kapitel 5.6)
- Ölversorgung (siehe Kapitel 5.6)
- Schutz-Einrichtungen und alle Teile zur Überwachung des Verdichters (Rückschlagventile, Druckgas-Temperaturwächter, Druck-Wächter... siehe Kapitel 4.3 und 5.6)
- Elektrische Kabel-Verbindungen und Verschraubungen auf festen Sitz prüfen
- Schraubenanzugsmomente siehe KW-100
- Kältemittelfüllung, Dichtheitsprüfung
- Datenprotokoll pflegen

Kondenswasser

Bei Anwendungen mit hoher Luftfeuchtigkeit im Anschlusskasten, geringer Sauggasüberhitzung und/oder unzureichender Abdichtung des Anschlusskastens, kann es zu Kondenswasserbildung im Anschlusskasten kommen. In diesem Fall besteht die Möglichkeit das Kondenswasser abzuleiten, indem der Ablass-Stopfen (Abb. 7) dauerhaft entfernt wird.

! Achtung!
Wenn der Ablass-Stopfen entfernt ist, sinkt die Schutzart des Anschlusskastens von IP65 auf IP54.

6 Operation / Maintenance

6.1 Regular checks

Examine regularly the plant according to national regulations. Check the following points:

- Operating data (chapter 5.6)
- Oil supply (see chapter 5.6)
- Protection devices and all compressor monitoring parts (check valves, discharge gas temperature limiter, pressure limiters... see chapters 4.3 and 5.6)
- Check electrical cable connections and screwed joints on tight fitting
- Tightening torques see KW-100
- Refrigerant charge, tightness test
- Update data protocol

Condensation water

For applications with high humidity in the terminal box, low suction gas superheat and/or insufficient sealing of the terminal box, condensation water may form in the terminal box. In this case the condensation water may be drained by permanently removing the drain plug (Fig. 7).

! Attention!
If the drain plug is removed, the enclosure class of the terminal box drops from IP65 to IP54.

6 Эксплуатация / Обслуживание

6.1 Регулярные проверки

Холодильная установка должна проходить регулярные проверки в соответствии с национальными / местными предписаниями. Проверяются следующие позиции:

- Рабочие параметры (глава 5.6)
- Циркуляция масла (глава 5.6)
- Защитные устройства и все предохранительные устройства компрессора (обратные клапана, ограничитель температуры газа на нагнетании, дифференциальное реле давления масла, реле давления и проч... см. главу 4.3 и 5.6).
- Проверить надежность присоединения проводов кабелей питания к клеммам компрессора
- Моменты затяжки гаек клемм указаны в KW-100
- Заправка хладагентом, проверить утечки.
- Заполните протокол измерений рабочих параметров

Конденсат

При применениях с высокой влажностью воздуха в клеммной коробке, низким перегревом всасывающего газа и/или недостаточной уплотнением клеммной коробки существует возможность образования конденсата в клеммной коробке. В этом случае существует возможность отвода конденсата постоянным удалением пробки штуцера слива (рис. 7).

! Внимание!
Если пробка штуцера слива удалена, вид защиты клеммной коробки снижается с IP65 на IP54.

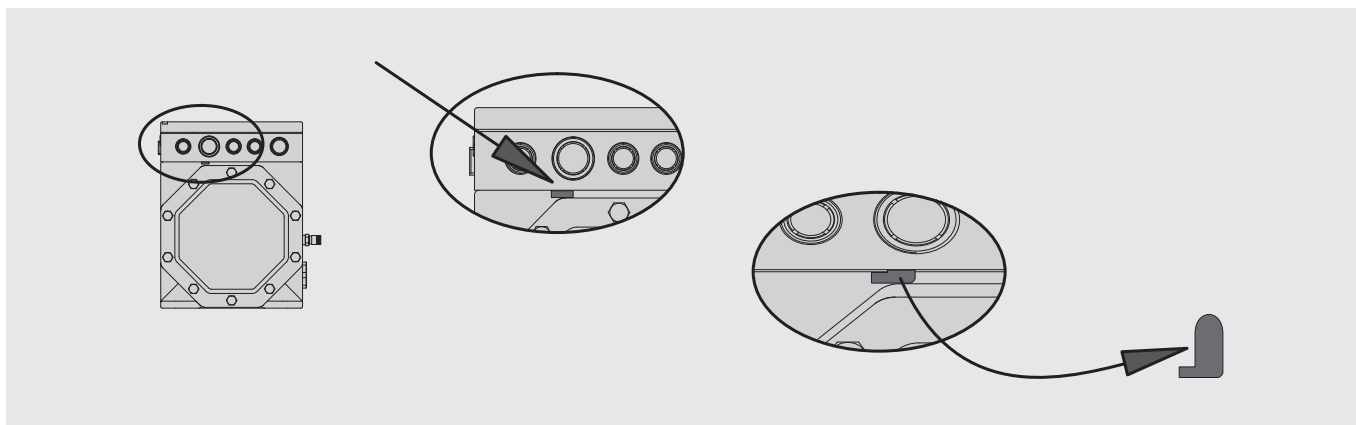


Abb. 7 Ablass-Stopfen für Kondenswasser

Fig. 7 Drain plug for condensing water

Рис. 7 Пробка штуцера слива для конденсата

Integriertes Druckentlastungsventil für 4NCS-12.2(Y) und 4NCS-20.2(Y)

Das Ventil ist wartungsfrei.

Allerdings kann es nach wiederholtem Abblasen auf Grund abnormaler Betriebsbedingungen zu stetiger Leckage kommen. Folgen sind Minderleistung und erhöhte Druckgas-temperatur. Ventil prüfen und ggf. austauschen.

6.2 Ölwechsel

Ölwechsel ist bei fabrikmäßig gefertigten Anlagen nicht zwingend erforderlich. Bei "Feld-Installationen" oder bei Einsatz nahe der Einsatzgrenze empfiehlt sich ein erstmaliger Wechsel nach ca. 100 Betriebsstunden. Dabei auch Ölfilter und Magnetstopfen reinigen. Danach etwa alle 3 Jahre bzw. 10 000 .. 12 000 Betriebsstunden Öl wechseln. Dabei auch Ölfilter und Magnetstopfen reinigen.
Ölorten: siehe Kapitel 2.

! Achtung!

Esteröle sind stark hygroskopisch. Feuchtigkeit wird im Öl chemisch gebunden. Es kann nicht oder nur unzureichend durch Evakuieren entfernt werden. Äußerst sorgsamer Umgang erforderlich:
Luft Eintritt in Anlage unbedingt vermeiden. Nur Original verschlossene Ölgebinde verwenden!

Altöl Umwelt gerecht entsorgen!

Internal pressure relief valve for 4NCS-12.2(Y) and 4NCS-20.2(Y)

The valve is maintenance free.

Repeated opening of the valve due to abnormal operating conditions, however, may result in steady leakage. Consequences are losses in capacity and increased discharge temperature. Check and replace the valve in this case.

6.2 Oil changing

Oil changing is not normally necessary for factory assembled plants. For "field installations" and for applications near the operating limits a first oil change is recommended after approx. 100 operating hours. This includes cleaning the oil filter and magnetic plug. After that the oil has to be replaced approx. every 3 years or 10 000 .. 12 000 operating hours. Clean also oil filter and magnetic plug.
Oil types: See chapter 2.

! Attention!

Ester oils are strongly hygroscopic. Moisture is chemically compounded with these oils. It cannot be, or only insufficiently, removed by evacuation. Handle very carefully:
Avoid air admission into the plant and oil can. Use only originally closed oil drums!

Dispose of waste oil properly!

Встроенный предохранительный клапан для 4NCS-12.2(Y) и 4NCS-20.2(Y)

Данный клапан обслуживанию не подлежит.

Однако многократное повторное открытие данного клапана вследствие ненормальных условий эксплуатации может привести к утечкам хладагента. Следствием этого будут являться падение производительности и рост температуры нагнетания. В этом случае следует проверить и, при необходимости, заменить предохранительный клапан.

6.2 Замена масла

Замена масла в холодильных установках заводской сборки не обязательна. При монтаже установки в "полевых условиях" или при эксплуатации компрессора вблизи границ области применения рекомендуется выполнить первую замену масла приблизительно через 100 рабочих часов. Эта процедура также предусматривает замену масляного фильтра и магнитную ловушку метал. частиц. После этого масло заменять, примерно, каждые 3 года или, соответственно, 10000 .. 12000 рабочих часов. Также следует прочистить масляный фильтр и магнитную ловушку.
Марки масел: см. главу 2.

! Внимание!

Полиэфирные масла обладают значительной гигроскопичностью. Влага химически связывается с этими маслами. Полностью её удалить вакуумированием невозможно, только лишь в небольшом количестве. Необходимо чрезвычайно осторожное обращение! Исключить возможность проникновения воздуха в установку и в тару с маслом!

Отработанное масло утилизировать с соблюдением правил защиты окружающей среды!

7 Außer Betrieb nehmen

7.1 Stillstand

Bis zur Demontage Ölsumpfeheizung eingeschaltet lassen. Das verhindert erhöhte Kältemittel-Anreicherung im Verdichter-Öl.

7.2 Demontage des Verdichters

Bei Reparatureingriffen, die eine Demontage notwendig machen, oder bei Außer-Betriebsnahme:

Absperrventile am Verdichter schließen. Kältemittel absaugen. Kältemittel nicht abblasen, sondern Umwelt gerecht entsorgen!



Warnung!

Verdichter kann unter Druck stehen!
Schwere Verletzungen möglich.
Schutzbrille tragen!

Verschraubungen oder Flansche an den Verdichter-Ventilen öffnen. Verdichter ggf. mit Hebezeug entfernen.

Verdichter entsorgen

Öl am Verdichter ablassen.
Altöl Umwelt gerecht entsorgen!

Verdichter reparieren lassen oder Umwelt gerecht entsorgen.

7 De-commissioning

7.1 Standstill

Keep the crankcase heater switched on until dismantling the compressor! This prevents increased refrigerant solution in the compressor oil.

7.2 Dismantling the compressor

For repair work, that makes dismantling necessary, or when decommissioning them:

Close the shut-off valves at the compressor. Pump-off the refrigerant. Do not release the refrigerant but dispose it properly!



Warning!

Compressor can be under pressure!
Severe injuries possible.
Wear safety goggles!

Open the threaded joints or flanges at the compressor valves. Remove the compressor if necessary with a hoisting tool.

Disposing the compressor

Drain the oil at the compressor.
Dispose of waste oil properly!

Have the compressor repaired or disposed of properly.

7 Вывод из эксплуатации

7.1 Остановка работы

Нагреватель масла в картере должен быть включён вплоть до начала демонтажа компрессора! Эта мера должна предотвратить увеличение количества растворённого в масле хладагента.

7.2 Демонтаж компрессора

При необходимости сложного ремонта компрессора, требующего его демонтаж из установки, а также при полном выводе его из эксплуатации:

Закрывать имеющиеся запорные вентили на входе и на выходе демонтируемого компрессора. Откачать находящийся внутри него хладагент. Не выпускать хладагент в атмосферу, а утилизировать собранный хладагент надлежащим образом!



Предупреждение!

Компрессор может находиться под давлением.
Возможны тяжёлые травмы.
При выполнении работ носить защитные очки!

Отвинтить резьбовые присоединения или фланцы запорных вентилей компрессора. Удалить компрессор из установки используя грузоподъёмное оборудование.

Утилизация компрессора

Слить масло из компрессора. Отработанное масло утилизировать с соблюдением правил защиты окружающей среды! Содержащие хлор масла являются загрязняющими среду отходами.

Направить демонтированный компрессор в ремонт или в надлежащую утилизацию!



Bitzer Kühlmaschinenbau GmbH
Eschenbrünnelestraße 15
71065 Sindelfingen, Germany
tel +49 (0)70 31 932-0
fax +49 (0)70 31 932-146 & -147
www.bitzer.de • bitzer@bitzer.de